

扭王字块模具-扭王字块模具固定方式及混凝土浇筑步骤

产品名称	扭王字块模具- 扭王字块模具固定方式及混凝土浇筑步骤
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	1200.00/套
规格参数	型号:标准 材质:钢模具 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

一套扭王字块模具平均分为两个相同尺寸的模具，两个模具使用螺栓固定在一起，安装非常简单。

扭王字块模具在浇筑混凝土之前，需要先在模具内侧均匀地喷一层混凝土脱模剂或机油，然后再组装模具，浇筑混凝土，混凝土放入模具中后，用振动棒振捣，让模具的每个角落都填满混凝土，直到混凝土不再明显下沉为止，混凝土中的空气全部排出，可防止扭王字块出现气泡现象。所有步骤都完成后，混凝土自然凝固成型，大约一两天的时间开始拆模，根据当地气温高低来决定时间。

扭王字块模具是使用钢板焊接成型的，钢板的厚度根据模具的型号大小决定，模具越大使用的钢板原材料越厚，这样才能加强的模具刚度、强度及稳定性，确保模具在浇筑钢筋混凝土时不变形，可承载混凝土的重力及施工荷载。钢板经过激光设备切割、折弯机折弯、电焊机焊接、打磨机打磨等多道复杂工序制成。采用合理且便捷的设计结构，让扭王字块模具在使用时能达到更高的施工效率。