

# 双台面数控裁板锯生产厂家 双台面数控裁板锯 高密金迈机械科技

产品名称	双台面数控裁板锯生产厂家 双台面数控裁板锯 高密金迈机械科技
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

### 金迈机械-数控裁板锯主轴使用知识介绍

电主轴在长期运用保留过程中应至少在一星期以内开机（低速）15-30分钟。电主轴装夹刀具时，双台面数控裁板锯生产厂家，有必要将筒夹、螺帽、内锥孔清洗干净，避免影响精度，刀柄刺进筒夹有必要大于15毫米。电主轴天天加工时有必要进行预热，待电主轴抵达加工转速，运行15-20分钟后进行精加工。天天宜让电主轴停机2小时，以便康复机械疲劳，然后延伸运用寿数。刀具装卡时必定要将刀具、卡头装正再紧固。

主轴电机在制作过程中是通过的动平衡处理的因而操作过程中禁止敲击、碰击主轴电机轴端不然将会对主轴电机发生极大的伤害影响运用寿数。

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

### 金迈机械浅析裁板锯的常见故障

1、机械故障。主要有传动失灵，双台面数控裁板锯技术，涂胶不匀，送料故障和切刀故障等，主要检查

各机械部件的完好情况和牢固部位，传动部位是否发生偏移。

2、气路故障。包括气阀失灵、漏气，气压偏低，切刀、送料不工作等，数控裁板锯供应厂家，主要检查各种气动元件的完好情况，数控裁板锯多少钱，更换零件可以在制作厂家技术人员指导下进行。

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

### 金迈机械浅析数控裁板锯的开机准备

今天金迈机械给大家分享一下数控裁板锯的开机前准备，希望对您有所帮助。

- 1、检查数控裁板锯电源开关是否推到位，电流是否有缺相情况，以免在机器激活时，双台面数控裁板锯，因缺相而导致机器马达烧毁。
- 2、将机器台面和作业场所清理干净。在操作数控裁板锯时，开机的人站姿一定要保持腿直、身直、不可以趴、靠在操作平台上。
- 3、检查数控裁板锯锯片与滑动台面是否垂直，大小锯片是否在同一直线上。试机约一分钟，看数控裁板锯运转是否正常。
- 4、先推动推床几次，双台面数控裁板锯，检查滑轨是否顺畅，需保持滑轨清洁顺滑。
- 5、准备好材料和辅料。

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

双台面数控裁板锯生产厂家-双台面数控裁板锯-高密金迈机械科技由高密市金迈机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市金迈机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控裁板锯，数控裁板锯厂家，木工数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。