

## SAKF 轴承 调心滚子轴承系列 22317CA/W33 22318 22319 22320

产品名称	SAKF 轴承 调心滚子轴承系列 22317CA/W33 22318 22319 22320
公司名称	华观科技（上海）有限公司
价格	85.00/套
规格参数	SAKF:SAKF轴承 22317:内径85mm，外径180
公司地址	中国(上海)自由贸易试验区临港新片区老芦公路 536号
联系电话	13400106222

## 产品详情

### 安装

调心滚子轴承在有二条滚道的内圈和滚道为球面的外圈之间，装配有鼓形滚子的轴承。外圈滚道面的曲率中心与轴承中心一致，所以具有与自动调心球轴承同样的调心功能。在轴、外壳出现挠曲时，可以自动调荷及二个方向的轴向负荷。径向负荷能力大，适用于有重负荷、冲击负荷的情况。内圈内径是锥孔的轴承，可直接安装。或使用紧定套、拆卸筒安装在圆柱轴上。保持架使用钢板冲压保持架、聚酰胺成形保持架及铜合金车制保持架。

对于自调心轴承来说，在将带轴的轴承装入箱体轴孔时，使用中间安装环可防止外圈倾斜与旋转。应该记住的是，有些尺寸的自调心球轴承的滚珠突出于轴承的侧面，所以中间安装环应该凹进，以防损坏滚珠。大量的轴承一般都采用机械或液压压入法进行安装。

对于可分离型轴承，内圈与外圈可以分开安装，这样就简化了安装工序，特别是当内外圈都需过盈配合时尤为如此。在把内圈已安装到位的轴装入已含外圈的轴承箱时，必须注意查看内外圈是否正确对中，以避免划伤轴承滚道和滚动部件。如果圆柱和滚针轴承采用不带法兰挡边的内圈或一侧有法兰边的内圈时，建议使用安装套筒。套筒的外径应等于内圈滚道直径 $F$ ，机械加工的公差标准应 $d10$ 。冲压外圈滚针轴承最好使用芯轴安装。

### 游隙

对于调心滚子轴承的安装轴向游隙，可用轴颈上的调整螺母、调整垫片和轴承座孔内的螺纹，或用预紧

弹簧等方法进行调整。轴向游隙的大小，与轴承安装时的布置、轴承间的距离、轴与轴承座的材料有关，可根据工作条件确定。对于高载荷高转速的调心滚子轴承，调整游隙时，必须考虑温升对轴向游隙的影响，将温升引起的游隙减小量估算在内，也就是说，轴向游隙要适当地调整得大一点。对于低转速和承受振动的轴承，应采取无游隙安装，或施加预载荷安装。其目的是为了使调心滚子轴承的滚子和滚道产生良好接触，载荷均匀分布，防止滚子和滚道受振动冲击遭到破坏。调整后，轴向游隙的大小用千分表检验。方法是先将千分表固定在机身或轴承座上，使千分表触头顶住轴的光洁表面，沿轴向左右推轴，表针的最大摆动量即为轴向游隙值。