

出口唱片机等产品退运怎么处理，要规避哪些风险呢

产品名称	出口唱片机等产品退运怎么处理，要规避哪些风险呢
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号
联系电话	18565755165 18824617866

产品详情

出口唱片机等产品退运怎么处理，要规避哪些风险

如何处理退运返修再出口的问题，求助出口退运返修，怎么办？案例分享：佛山某生产唱片机的工厂，去年一整年出口了300多个柜的唱片机到欧洲，在使用过程中发现有很多产品有质量问题，经过挑选一共有5个柜需要退运回来进行返修；如果把货物退运回到工厂去返修的话退运报关手续非常麻烦、还需要保证金，整个费用下来差不多等同于货值了。最后唱片机工厂把货物退运到香港转关进入坪山保税区我司仓库(国外货物进入保税区等同于货物还在国外一样，不用交税，也不用办理退运申请，时效快，成本低)，工厂再安排十几个工人进保税区仓库对货物进行检测、更换一些小零件，再重新包装好，出口到欧洲国家。出口货物退运需要提供什么资料？退运手续怎样办理？一：保税区出口退税（入区即可退税）：国内货物进入保税区视同出口，办理出口报关手续，享受出口退税政策；二：保税区包装，简单加工，转口贸易：国内采购货物集中到保税区，先进先退税，保税区仓储包装，分拣分拨分销出口。替代香港存储暂准进口货物，待售货物，保税商品展示；案例分享：深圳某贸易公司是美国知名品牌润滑油的中国代理商，贸易公司从美国采购的润滑油是大桶装的，一个桶有200公斤。润滑油先进入坪山保税区我司仓库进行仓储，在分装成5L、10L规格的小桶。部分出口到东南亚国家，部分一般贸易进口到中国大陆销售。三：出口退运：出口国外的货物因产品质量问题需要办理退运返修的。可以利用保税区免税政策退到保税区进行加工返修检测。国际贸易退港返修、检测维修业务，延伸保税物流产业链；四：退运流程1.提供产品商品编码进行海关备案。2.退运货物备案通过后，把维修工具与维修用料申报进区。3.备案通过后货物从香港直接转关到深圳出口加工区浩通保税仓库。4.企业安排技术工人进区对货物进行加工检测返修，换包装等。5.对维修好的货物装柜转关到香港码头再出口。五：保税区退运的货物需满足以下条件：1、货物必需是八成新以上；2、退运是因产品质量、包装、品质等一些本身问题。3、外包装上面必需标明原产国，即非中性包装。4、维修完的零部件不能再带进国内，需作垃圾处理或出香港。