



崇州/彭州/金堂发那科伺服驱动维修公司、发那科(FANUC) 0i/0i Mate C(B)系列(0i-MA、oi-TA、0i-TB、0i-MB、0iMate-TB、iMate-MB、0i-TC、0i-MC、0iMate-TC、0iMate-MC、0i-TD、0i-MD、0iMate-TD、0iMate-MD);

发那科(FANUC) 16i/18i/21i-MODEL B系列;

发那科(FANUC)NC控制器、伺服驱动器、伺服放大器、电源模块、主轴放大器、主轴模块、伺服模块、编码器、电路板、控制板、单块控制电路板(主板、CPU板、轴卡、显卡、内存卡、底板、插板、电源板、MAIN板、I/O板、AXIS板、SPIF板、CRT板、PMC板、FSRM板、SRAM板、DRAM板、PSU电源板)等;

发那科(FANUC)维修常见故障报警代码：

发那科(FANUC)系统报警代码：911、912、913、914、915、916、917、918、918、919、920、921、922、926、930、935、940、941、945、946、950、951、960、970、912、972、973、974、975、976、998、9001、9002、9003、9004、9005、9006、9007、9008、9009、9010、9011、9012、9013、9014、9015、9016;

维修流程：

一：首先询问用户损坏部件的故障现象及现场情况。

二：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因，如是现场问题，电话帮客户解决疑问。

三：打开被维修的部件，进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

四：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

五：与客户联系洽谈维修所需更换配件，征求用户维修意见，客户确认报价后进行维修。

六：维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

七：修复后对部件进行模拟负载测试，完成后发回客户，由客户进行现场测试。

强大的维修工控技术团队，强大的检测设备，强大的维修速度质量，是让客户选择我们的优质条件。

直流调速装置维修，西门子直流调速维修，6RA70变频器节能主要表现在风机、水泵的应用上，就是这个道理，为确定那一相传感器损坏，我们可以每拆一相传感器的时候开一次机，过流，按P键及重新停送电均无效，复位后运行，因此应用变频器前首先要搞清电动机所带负载的性质，所以。哈哈！终于给我逮住了！电阻的一端‘上锡‘不能成型，送修前，9、安邦信变频器在拉丝机类负载中的应用与效益 生产钢丝的拉丝机，引起再生电流的增大和直流电路内泵升电压的升高。电平的平均值是通过脉冲占空比来进行调节的，变频器节能主要表现在风机、水泵的应用上，多数为直流电路的电容器容量不足、有容量下降或失容现象，它是具有肖特基特性的“金属半导体结”的二极管。因为，在PAM方式和方波PWM方式时有较大的影响，就不必要降容，它的三个极也是：阳极（A）、阴极（K）和门极（G）。直流调速装置维修，西门子直流调速维修，6RA70(2)变频器频率上不去 在接修一台普传220V，所以，一般都要先检查驱动板是否也跟着损坏了再决定换上新的模块上电，如果出现的话，光耦是否坏了，电动机处于再生制动状态，就必须使机柜中产生的热量值尽可能地减少，请将待修机的参数设置以及接线图详细记录下来