

钣金加工喷涂 双凤开发区喷涂 创伟|精致工艺

产品名称	钣金加工喷涂 双凤开发区喷涂 创伟 精致工艺
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

分离段由旋风分离筒、过滤筛和进出气口组成。其作用是通过一特定的旋风分离筒装置，使可以利用的粉末进入原粉箱中与原粉混合，再次进入喷涂循环，而另一部分颗粒很小的粉末由于很难在喷涂电场中吸附到电子而带电，喷涂加工厂家，所以基本上不可能被涂覆到工件上，称之为废粉。如果这些废粉不及时地分离而不断加到原粉中，则会使原粉中可利用的粉末量越来越少，单位时间喷涂的有效粉末越来越少，导致喷涂的工件膜厚越来越薄。另一方面，双凤开发区喷涂，如果这些废粉再与原粉一道进入喷涂循环，为了得到合格的工件，便要不断地调整工艺参数，加大单位时间出粉量，废粉从原粉箱涂覆到工件要经过一系列装置，而废粉在其中的运行速度相当快，因而加大了设备磨损，严重影响设备的使用寿命。所以，这一部分废粉要尽可能地分离出去，不能再参与到喷涂循环中，这一工序在分离段完成。

涂层硬度：??????涂层硬度用犁耕法测定：即以2H铅笔将笔芯前端切齐，铅笔与代测物成45度推出，表面无划痕。?5.?涂层厚度：涂层厚度 30 μ m-60 μ m?6.?喷涂表面外观?（1）?涂层表面无花斑、缩孔、凹痕、、开裂、剥落、粗糙、粗颗粒、、划痕、夹杂异物，挂流、积粉等缺陷?（2）?表面污点、颗粒、气泡检验：?A面：整个表面允许3点，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?B面：整个表面内允许5点，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?C面：整个表面内允许7点，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?（3）内表面各面允许8点，钣金加工喷涂，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?（4）对螺柱、螺孔应进行保护，不允许有涂层覆盖而影响装配?四、要求时，供方需出具检验报告?*测检验时照度为300Lx?*表面定义?A面：使用时面对使用者的表面?B面：与A面相邻的4个表面、?C面：使用时背对使用者的表面?.

喷粉设备静电粉末喷涂俗称“静电喷塑”。喷涂方式可采用手动、自动或手动+自动。喷料100%是固体粉末，游离的粉末可以回收利用，钣金件喷涂，涂料回收利用率可达98%。悬吊运输系统，自动化程度

高。涂层微孔少，防腐性能好，并可一次进行厚膜涂。静电粉末喷涂是以具有雾化咀（使涂料雾化）和放电级（发生电量电流）的涂装机使涂料微粒化，对之施加电荷，在电极与被涂物体之间形成电场，利用其静电吸附作用而涂装。

钣金加工喷涂-双凤开发区喷涂-创伟|精致工艺由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司位于合肥荣事达第六工业园内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前合肥创伟力和在其它中享有良好的声誉。合肥创伟力和取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。合肥创伟力和全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。