

喷塑加工厂 合肥创伟力和 巢湖喷塑

产品名称	喷塑加工厂 合肥创伟力和 巢湖喷塑
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

静电粉末喷涂工艺出现于20世纪60年代，主要是应用于金属表面涂装。进入20世纪90年代末，随着粉末涂料和喷涂设备的发展，使静电粉末喷涂工艺应用于非金属表面成为可能。随着环保法对在大气中有机挥发物(voc)含量越来越严格的规定，涂装业一直试图开发对环境较温和的涂装技术，宁波喷粉设备经过长期的研究与实验后，发现“静电粉末喷涂”是目前能够达到的干净的涂装技术。

粉末涂料不使用、水等挥发性溶剂，为无机溶剂型涂料，这就大大减少了起因于溶剂的污染公害，巢湖喷塑，包括因含而引起操作人员的事件；也不会因而引发火灾。自粉末涂料面世至今，还没有发生过因粉末涂料而引起的重大安全事故。

护栏的喷塑流程

护栏喷塑设备由预热炉、喷粉室及回收装置、固化炉、悬挂输送装置和自动控制系统组成。预热炉用以烘干护栏板的残余水分，并使工件达到一定温度，增加上粉量和涂层厚度。

喷粉室每侧设数支自动喷，在粉房一侧设有大旋风粉末回收装置。

固化炉长度根据生产效率确定，假设护栏长度达4.32m长，固化炉采用单行直通式为好。在固化炉的出入口设有风幕装置以阻止炉内热风外溢。不管采用何种能源，以热风循环供热均匀些。

悬挂输送装置包括轨道、悬链、驱动、张紧及挂具等，组成输送系统，保证护栏板挂卸方便，并以一定速度进行预热、喷粉、固化和冷却。喷塑悬挂输送的速度要比浸塑慢得多，这是由于固化时间要比塑化时间长的缘故。

粉末涂料是纯固体成分的涂料，可以完全采用全自动喷涂，大量或超喷的粉末，容易由回收系统收集，达到回收再利用的目的。因此，粉末涂料的使用率几乎可达100%，使得涂装业降低废弃物的处理成本，同时可使环境污染的程度降低。经济效益显著。

涂膜形成的成分中，附近金属喷塑加工厂，溶剂型约为60%~65%，喷塑加工厂，而粉末涂料几乎可达到100%的效率，且未附着于被喷涂物件的粉末，可以回收再利用。一般情况下，使用粉末喷涂技术，可使涂装作业尽可能达到经济性及其有效性。在粉末涂装作业中，如果有喷涂不良的部位，可在未经烘烤前，使用空气喷将其吹除，然后进行再涂装。因此可避免表面流漆、滴漆等现象，大大降低了重涂返工的几率。由于粉末喷涂运用静电喷涂作业，涂装设备几乎可达到全自动化，节约了人源。即使需要人工辅助，喷塑加工厂家，涂装人员也不必经过长期训练，即可掌握操作技能。粉末涂料为100%的固体成分，不需添加任何溶剂，所以涂料量减少，节省包装，降低储存空间。

喷塑加工厂-合肥创伟力和(在线咨询)-巢湖喷塑由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥创伟力和——您可信赖的朋友，公司地址：合肥荣事达第六工业园内，联系人：沈先生。