

2磅包装小蓝盒 WEWELDING777焊条 0.9公斤

产品名称	2磅包装小蓝盒 WEWELDING777焊条 0.9公斤
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WEWELDING777可以选用适合铸铁与碳钢，铸铁与合金钢焊接的WEWELDING777冷焊铸铁焊条，工艺上采用冷焊的工艺焊接，小电流小规范焊接，根据具体的焊接结构调整焊接顺序，减少裂纹的风险

如果采用WEWELDING777的焊接，对于设备到是没有什么特殊的要求，交直流两用均可，直流反接，逆变即可，大功率稳定性会好一些。

焊接铸铁和碳钢如果是热焊预热和焊后保温处理可以用J506焊接，如果是抗裂性能要求高强度要求高就用WEWELDING777特种铸铁焊条这个是冷焊接工艺，就是省却了焊前预热和焊后保温的繁琐工艺。

真的要是重要的铸铁件的裂纹或者断裂，请同行们尽量不要用铜硬钎焊了，这种即便是焊接住也是没有任何的耐压作用的，过段时间会出问题，加坏的是焊接过一次对铸铁的组织热影响非常大，因为铜火焰焊接的温度要烧到800-900度的问题，已经对铸铁有热影响，铸铁组织变硬，冷却应力导致裂纹，这是一个非常没有条件的基础上焊接的办法，还不如用J506普通的电焊条做预热以后焊接，焊接后保温，话说这种也是一种适合非重要铸铁的焊接方法，如果是重要的铸铁焊接，就是应该用冷焊工艺用高抗裂性能的WEWELDING777铸铁焊条焊接，小电流小规范，减少对母体的热影响，加上WEWELDING777特殊的药皮作用和优异的抗裂性能是修复重要铸铁设备的非常好的办法。