

## 河南WEWELDING777铸铁焊条厂商 生铁焊条 适合冷焊

产品名称	河南WEWELDING777铸铁焊条厂商 生铁焊条 适合冷焊
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

### 产品详情

生铁(铸铁)断了是可以焊接的常规如下两种焊接工艺。一：热焊工艺。对断口做预热600度的温度，J506电焊条快速焊接后，保温1-2个小时以后缓冷，是有一定的成功率的，不过这种主要是焊接产品\*\*不太大，并且有热焊条件的铸铁小件或者零件，或者民用件。

二。冷焊工艺。对断口设计合适的坡口，小电流小规范用抗裂性能特强的WEWELDING777特种铸铁焊条焊接，焊接过程通过敲击释放应力减少裂纹概率，因为WEWELDING777有良好的抗裂性能，特殊药皮作用使得焊缝熔覆特，一般重要的铸铁设备现场裂纹，断裂，或者漏油裂纹修复用的多的检修材料之一，因为现场很多设备不便于大拆，所以冷焊工艺就成了重要铸铁检修的主要方式，而高的抗裂性能的铸铁焊条也是成了冷焊工艺成功的必要条件之一。

生铁焊条国产的常用的有Z208 308 408，理论上三种铸铁焊条可以通过热处理方案来成功焊接，但是对于强度特别要求，或者对于压力要求及抗裂性能特别挑剔，可以采用进口的小蓝盒2磅（0.9公斤）包装的铸铁焊条WEWELDING777焊接，冷焊工艺焊接。