

广西酱类食品灌装机 华川服务周到 芝麻酱酱类食品灌装机

产品名称	广西酱类食品灌装机 华川服务周到 芝麻酱酱类食品灌装机
公司名称	广东华川包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市萝岗区沿河路1号B首层车间之一、B区二层办公室
联系电话	18664501690 18664501690

产品详情

全自动辣椒酱灌装机生产线——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

充填量不合格一般都是由滴液或气泡引起的，广西酱类食品灌装机，其主要原因及对策如下：

缓冲罐的储液罐、分液器、陶瓷泵和针架的安装位置，缓冲罐的安装位置与陶瓷泵安装位置相差太大，由于药液压力过大，很容易造成灌针滴液。

对策：尽量减少各部件安装位置的高度差，如不能减小，则在缓冲罐与泵之间再加一个缓冲装置。

硅橡胶管与分液器和陶瓷泵各连接处未紧固也会产生气泡或滴漏；

处理方法：每次开机前加一次检查，如果出现以上情况，立即更换连接头或硅胶管。

陶瓷泵和转阀之间的连接活结晃动过大或泵的垂直问题，导致滴水；

处理方法：每次加泵后要增加试验次数，如果连接活结晃动过大，建议更换。

注料伺服电机本身刚性不够，造成灌装后期陶瓷泵轻微晃动，造成滴漏。

解决方法：手动调整伺服电机的刚性，直到合适为止。

注料过快，造成硅胶管压力过大，造成滴漏。

对策：可以通过降低灌装速度、改变灌装泵加减速或更换壁厚硅胶管。

针支架和硅胶管长度过长，造成晃动过大，造成滴液。

处理方法：紧固针架，如不能紧固，应更换紧固件，尽量减小硅胶管长度，如仍有晃动，应在中间加一个紧固件。

因为吸入量设置过大，导致药液回到硅胶管内，此时一次进行充填时容易在针口产生气泡，从而影响装载量(主要是小规格产品)。

对策：根据药品工艺的不同，加入不同的回吸配方，在不同情况下调用不同的回吸配方。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱类食品灌装机

酱灌装机——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

检查到次品时：

1.当次品是爆瓶时

接通正常灌装流程，当至大托盘时间上升6 S到达时，注液口定心罩没有检测到压力(瓶子是爆瓶，高度不足)，托盘开始下降，同时次品提示灯亮，托盘下降。下落完成，托盘将等待进入下一个循环。二次检测装置同时启动。

2.破瓶时的次品：

接通进水流程，当至大充气时间6 S到达时，气阀未检测到气压(破瓶，CO₂充气)，然后停止充CO₂，同时瓶子托盘开始下降，次品提示灯亮时，气门未检测到气压(破瓶，CO₂充装量不足)，然后停止充CO₂。

灌装机

充填机是一种能准确装入不同容器的包装材料的包装机。根据对物料的包装不同，可分为液体灌装机、膏体灌装机、粉剂灌装机、颗粒灌装机、从自动化程度来看，分半自动灌装机和全自动灌装生产线。

运作方式

自动控制仪表接收称重传感器提供的重量信号，控制进料阀的开启(0-90度)，实现自动灌装；在输送辊道和压盖/夹盖装置中，完成物料的灌装与密封。

生产优势

充填速度快，花生酱酱类食品灌装机，适用范围广。2.灌装头可采用单头或双头，采用快、慢双速灌装，芝麻酱酱类食品灌装机，可有效地提高灌装速度，节省成本，减轻工人工作压力；因称重设计，适用于圆、方、平等各种口径的灌装。操作简便，易于维护。4.个性化设计，可一人完成作业，采用卷轴输

送，卸料器位置随操作人员习惯调节卸料位即可。5.灌装精度高，番茄酱酱类食品灌装机，智能化程度高。6.秤台精度可达万分之二以上，并能保证灌装精度；配有自动控制仪表，实现自动加料；带开机自动清零，重量误差自动修正，断电保护，故障检测，误操作可恢复出厂设定等功能，智能优势明显。7.环境指标优良、安全。8.灌装进料采用管道连接，灌装完毕后迅速完成压盖/夹盖工作，溶剂挥发少，现场环境好；并可根据需要定制防爆型灌装机。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱类食品灌装机

辣椒酱灌装线设备——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

科学技术在不断发展，我国的工业也在不断完善，许多工厂不满足于手工劳动，而是投入了机械化的进程。然而近年来我国许多科技公司不断崛起，依靠自己的力量制造出了大量的自动化设备，这也使我国走到了国际的前沿。以后经过全自动灌装机厂家不断的研究改进，同时也伴随着机械销售市场的自动化，全自动自动灌装机应运而生。自动灌装机的出现取代了整个自动灌装机销售市场。其全自动化不仅大大加快了生产速度，同时也大大提高了灌装质量，全自动灌装机追求的是质量和速度，同时也大大减少了劳动强度，而且在包装上也节省了不少材料。种种优点使我厂产生了巨大的效益。

自动装置给我们带来许多方便，因为它是自动化程度高的程序系统，不需要人工操作，而且大大减少了人工的工作量，使工厂减少了一部分人工成本。其特殊的工作效率，直接提高了企业的工作效率，也会直接提升企业的收益，给企业带来更多的收益。

本实用新型可减少产品与人工接触，有效防止产品与空气接触，并能防止水份及氧化。已成为很多厂商的选择。然而，国内灌装业应认识到，出口价值不到总产值的6%，进口价值等于总产值。说明中国的灌装设备需求还存在较大差距。这一差距在国外还有很大的差距，国内i市场需求无法满足。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱类食品灌装机

广西酱类食品灌装机-华川服务周到-芝麻酱酱类食品灌装机由广东华川包装设备有限公司提供。广东华川包装设备有限公司是从事“洗瓶机,灌装机,旋盖机,封口机,贴标机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：余总。