

# 自动冲床 高密高锻机械 冲床

产品名称	自动冲床 高密高锻机械 冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 高精度冲床工作时要定时对各润滑点加润滑油

高精度冲床工作时要定时对各润滑点加润滑油，禁止同时冲两块板料。发现压力机不正常应立即停止工作，不可任意拆卸防护罩。工作结束后飞轮离合器要脱开，并关断电源，将压力机拭揩清洁，在未涂油漆的加工表面涂油。

山东高密高锻机械有限公司生产各类高精度冲床，气动冲床，固定台式冲床，各种型号冲床及普通、高速冲床等。

### 高精度冲床搭配快速换模装置使用的好处

在一些比较先进的客户中，油压冲床，高精度冲床搭配快速换模装置使用已经颇为常见。举例来说：200吨的龙门冲床，其上下模具合起来有时候很重，如果靠常规的叉车来更换，也未尝不能产生结果，自动冲床，但是费时费力工作效率并不理想。

很多客户，尤其在大吨位高精度冲床中，都搭配了快速换模装置，可以快捷的实现模具的更换调试。并且精密冲床搭配的送料机，重量轻，回转惯性小，耐磨损，寿命长，还能使模具导正实现送料。

在高精度冲床快速换模装置使用中，冲床，上夹模需在下死点才能做放松动作，而门型模轨道需在精密冲床上死点时方能动作。下夹模一定要等到举模轨道下降后才可使用，且冲头需停在下死点，若有一样未到达定位，则冲头无法连续运转，具有保护精密冲床模具及人员安全。下夹模放松检知后，位于上死点举模方可上升。

## 三个配件的配置的性能质量

高精密冲床的就是机械的配置方面，冲床由众多的零配件组成不同的系统，再由不同的系统进行运转工作。在冲床系统配件中主轴、导轨、轴承为主要的配件。这三个配件的配置的性能质量等方面直接关系到机械的稳定性、精度、安全性等方面。

高精密冲床平衡点测定的条件方法：

- 1、滑块停于下死点
- 2、平衡器压力完全排除
- 3、量表架设并归零
- 4、记录各平衡器空气压力下之量表读值

自动冲床-高密高锻机械-冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司是一家从事“机械压力机,油压机,汽车冲压件,冲床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高密高锻机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使高密高锻机械在锻压机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。