

厂家磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 磨削液

产品名称	厂家磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 磨削液
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

产品详情

磨削液

产品概述：

克鲁森润滑油是多功能全合成切削液，水性切削液，水溶性冷却液。通用型配方。该产品具有低泡特性。

产品说明

适用材质：适用于铸铁、低至中合金钢、铜和部分铝的加工。

加工方式：适合于多种加工方式，如车削、铣削、钻孔及表面磨削等。该产品可广泛用于单机和冷却系统。

产品优点

通用型配方，高

低泡沫

较好的防腐蚀性能，含特殊添加剂使铜不变色。

良好的润湿性，磨削液，可减少冷却液带出量，同时保持刀具和工件的清洁

很好的冲洗和冷却性能

对操作者和环境无损害，低气味

不破坏油漆，与通常使用的机床密封件相容产品概述：

BSB-101是多功能全合成切削液，水性切削液，水溶性冷却液。通用型配方。该产品具有低泡特性。

产品说明

适用材质：适用于铸铁、低至中合金钢、铜和部分铝的加工。

加工方式：适合于多种加工方式，如车削、铣削、钻孔及表面磨削等。该产品可广泛用于单机和冷却系统。

产品优点

通用型配方，厂家磨削液，高

低泡沫

较好的防腐蚀性能，含特殊添加剂使铜不变色。

良好的润湿性，可减少冷却液带出量，同时保持刀具和工件的清洁

很好的冲洗和冷却性能

对操作者和环境无损害，低气味

不破坏油漆，与通常使用的机床密封件相容

切削液不按机床的不同来选择，更多根据是加工材料来选择的。

铣床加工应该以全合成切削液为主，而车床则是全合成、半合成、乳化液都可以用。选择切削液主要注意：冷却刀具的热量以及润滑、防锈。

切削液按油品化学组成分为非水溶性(油基)液和水溶性(水基)液两大类。

水基的切削液可分为乳化液、半合成切削液和全合成切削液。

乳化液、半合成以及全合成的分类通常取决于产品中基础油的类别：乳化液是仅以矿物油作为基础油的水溶性切削液；半合成切削液是既含有矿物油又含有化学合成基础油的水溶性切削液；全合成切削液则是仅使用化学合成基础油（即不含矿物油）的水溶性切削液。

每一种类型的切削液都会含有除基础油以外的各种添加剂：防锈剂、有色金属腐蚀钝化剂、消泡剂等，选用切削液可以根据不同金属材料加工的需求来。

详情你可以参考科泽润滑油的相关资料，在铣床切削油液这块已经做了十几年了。

这个和切削液的冷却性质有很大关系。

切削油是润滑的效果大于冷却的效果，能很好的保证切屑的连续性和排屑的流畅，但是不环保，且在批量加工零件时不易清洗，

而切削液是冷却的效果大于润滑的效果，在低速加工时有很好的效果，且因为切削液大部分是水，所以很容易清洗产品。但是在加工加工硬化性大和散热差的产品时很容易损刀。比如加工不锈钢，用切削油的效果比切削液的好。

具体问题具体分析

看加工厂的换油期与换油率是如何的，如果一般不什么换油的，用切削油的比较好，工业磨削液，润滑性好，变质发臭概率低，可以长时间使用；如果油品的维护期有一定，用切削液的比较好，冷却性好，加工可视透明度高，长时间使用成本节约与环境人体无害，需要定期维护（因水性的均为不同程度发臭的

厂家磨削液-东莞市克鲁森润滑油有限公司(在线咨询)-磨削液由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。东莞市克鲁森润滑油有限公司（dgklusen.com）在化工产品这一领域倾注了的热忱和热情，东莞市克鲁森润滑油有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：钟开秀。