

PA66美国苏威 A60G1 V25 NATURAL-T 注塑级 玻纤增强25% 热稳定性 无卤阻燃 用途：电气电子

产品名称	PA66美国苏威 A60G1 V25 NATURAL-T 注塑级 玻纤增强25% 热稳定性 无卤阻燃 用途：电气电子
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA66

材料商标名与型号：TECHNYLA 60G1 V25 NATURAL-T

材料中文名称：聚酰胺，尼龙66

材料生产商：美国苏威

产品包装：25KG/包

材料产地：美国，上海，韩国

PA66广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座 汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

PA66 熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产物为275~280C。熔化温度应防止高于300C。模具温度：主张80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产物的物理特性。关于薄壁塑件，假若运用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将跟着工夫而改动，为了坚持塑件的几许稳定性，需求进行退火处置。注射压力：通常在750~1250bar，取决于资料和产物描绘。注射速度：高速（关于增强型资料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝集工夫很短，因而浇口的方位非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。假若运用暖流道，浇口标准应比运用惯例流道小一些，由于

暖流道可以帮助阻碍资料过早凝集。假若用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm