

黑龙江干渣机 干渣机网带 科成亿电力设备

产品名称	黑龙江干渣机 干渣机网带 科成亿电力设备
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机装配技术要求

3.1

干渣机的就位、安装：

3.1.1 干渣机的安装以锅炉渣斗的出口中心线为基准，确定安装位置。

3.1.2 平台就位，并安装头部部分。

3.1.3 然后依次安装斜段、弯段、平段、尾段各部分。

3.1.4 各段箱体就位后，调整箱体的垂直度和直线度，使各托辊、头部驱动辊筒、尾部张紧辊筒处于水平位置。

3.1.5 各段中心线连线的直线度为 3/6000，从头部至尾部的中心线直线度为 8 mm。

3.1.6 各段调整完毕后，在各段的连接部位加装厚度为 5mm 的石棉布密封，用螺栓紧固。

3.1.7 斜段的箱体支腿用螺栓与平台斜梁紧固；在弯段的底部加辅助支撑；平段、尾部的箱体支腿与基础与预埋铁焊接，焊脚高度 8mm。

3.2

头部输送链驱动辊筒

3.2.1

驱动辊筒对称中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.2.2

驱动辊筒轴线的水平度偏差 $0.2/1000$ 。

3.2.3

驱动辊筒轴线与干渣机纵向中心线的垂直度偏差 2mm 。

3.2.4

驱动滚筒轴线与张紧滚筒轴线平行度 5mm 。

3.3 头部清扫链驱动链轮

3.3.1 驱动清扫链轮轴横向中心线与干渣机纵向中心线重合度偏差 2mm 。

3.3.2 驱动清扫链轴的水平偏差 $1/1000$ 。

3.3.3 驱动清扫链轮轴与干渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm 。

3.3.4 驱动清扫链轴与尾部张紧链轮轴的平行度 5mm 。

3.4 尾部输送链张紧辊筒

3.4.1 输送链张紧辊筒轴线的水平偏差 $0.2/1000$ 。

3.4.2 张紧辊筒横向中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm 。

3.4.3 张紧辊筒轴线与排渣机中心线垂直度偏差 2mm 。

3.4.4 张紧辊筒与头部驱动辊筒轴线的平行度 5mm 。

3.5 尾部张紧清扫链轮轴

3.5.1 张紧清扫链轮轴的横向中心线与排渣机纵向中心线的重合度偏差 2mm 。

3.5.2 张紧清扫链轮轴的水平偏差 $1/1000$ 。

3.5.3 张紧清扫链轮轴线与排渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm 。

3.5.4 张紧清扫链轮轴与驱动清扫链轮轴的平行度 5mm 。

3.6 尾部张紧辊筒与张紧清扫链轮的张紧油缸

3.6.1 尾部箱体两侧张紧油缸的平行度 2mm ，张紧油缸与张紧辊筒、张紧链轮轴线的垂直度 2mm 。

3.7

输送链托辊、托轮、压轮

3.7.1 托辊与箱体侧板的垂直度误差为 1mm ，任意相邻两托辊的平行度误差为 1

mm，托辊表面的母线应处于同一平面，任意相邻三组托辊表面母线的相对高差
2 mm。

3.7.2 托辊的摩擦阻力矩 2 N.m

3.7.3 托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1mm，任意相邻两托轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.4 托轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

3.7.5 压轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两压轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.6 压轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

3.8 清扫链托轮

3.8.1 清扫链托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两清扫链托轮的平行度误差为 1 mm。

3.8.2 各段上相对的两个清扫链托轮的链槽中心线距离为 1570 ± 1 mm同侧相邻的三个清扫链托轮链槽的中心线直线度误差为 2 mm。

3.9 限位轮及冷却风门

3.9.1 限位轮轴线与箱体侧板的平行度误差为 1 mm，与相邻托辊的垂直度误差为 1 mm；限位轮应转动灵活、无卡滞现象。

3.9.2 箱体侧板的侧风门进风口挡板应移动顺畅。

3.9.3 斜段顶盖与头部顶板冷却风门应转动灵活、无卡滞现象。

3.10 液压管路

3.10.1 液压管路安装时按照液压系统图的油路走向进行安装，在安装时应使管线短，转弯数少。

3.10.2 所有液压管路内壁应清洁、光滑，无腐蚀、氧化皮、裂痕等缺陷。

3.10.3 管件的弯曲半径为 R70~R100，管件弯制后的椭圆率不超过 10%，干渣机试卷，弯曲处不得有波纹、凹陷等缺陷。

3.10.4 管路每间隔 1.5 m 左右应设有管夹。

3.10.5 管路在制作后，应用清洗液对管路进行清洗，并用压缩空气将管路内壁吹干净；安装时不准有任何异物进入管路内。

3.10.6 所有管路及接头连接处，均不允许有渗漏现象。

3.11 输送链安装

3.11.1 在尾部放一台 5 t 的卷扬机，准备一条长约 100 m，直径为 $\phi 15$ 的钢丝绳；将钢丝绳绕过头部的驱动滚筒，黑龙江干渣机，与尾部的卷扬机连接，钢丝绳的另一端待与输送链连接。

3.11.2 输送链约为 4 m 一段，每段的两端各有三节钢条不安装在钢丝网上。从尾部开始安装，先将输送链平铺在托辊上，连接钢丝绳，用卷扬机牵引移动约 4 m 后停止，连接下一段输送链。

3.11.2 两段输送链之间的钢丝网用串条连接，串条端部与钢丝网端部用不锈钢焊丝焊接。

3.11.3 在两段输送链的连接部位装上钢条，用螺钉固定，并将螺钉与钢条点焊。

3.11.4 当输送链铺到驱动辊筒时，绕过驱动辊筒返回，将输送链放到托轮上，再启动卷扬机。

3.11.5 后各段输送链都连接为一封闭的环形钢带，检查各段连接处的焊接情况，发现问题及时补焊。

3.12 清扫链安装

3.12.1 清扫链由链条和刮板组成，链条每隔

1024 mm 安装一块刮板；刮板与开口链环联接用螺栓紧固。

3.12.2 清扫链的安装同样用卷扬机来牵引，当清扫链绕回驱动链轮后，回程链条应安置在托轮槽内，不允许落在槽外。

由我国自主研发，是新一代干式排渣机(dunoco)，装机容量1200MW;更加稳定、节能、降耗，世界先进技术水平，是我国干渣机由引进吸收到自主的标志。鳞斗干渣机(图9)是依靠风冷，鳞斗为承载灰渣和换热载体，套筒模锻链为改向、承载和传动中心，输送程依靠筒支轴支撑，回程依靠悬臂轴支撑，具有同步清扫器的自清扫全封闭式锅炉底渣干式排渣机。各个主要部件功能和设备性能分析如下:图9 鳞斗干渣机折叠冷却系统输送鳞斗之间搭接存有细小缝隙，冷空气通过鳞斗间的微小缝隙透过鳞板，对鳞斗上部的热渣进行冷却。鳞斗主体为冲压曲面结构，底板换热面积增加30%。鳞斗采用耐热合金钢，传热系数约是不锈钢的3倍;鳞斗的结构强度更高。干渣封严密，进入炉膛的风量小，温度高，控风严格，可提高锅炉热效率。重力自锁风门(如图10)，降低风速，干渣机下托辊，减少飞灰，节能环保;安全性高。以鳞斗干渣机为的干式排渣系统适合不超过950 高温物料(灰渣)进行处理。图10 重力自锁风门折叠套筒模锻链鳞斗干渣机采用链条为运动副硬化处理的高耐磨精密套筒模锻链，具有极高的强度及耐磨性。链板与销轴为柱面接触结构(图11)，接触面大，磨损小;采用精密锻造和加工制作，同步性好，适合双链宽幅长距离输送。以套筒模锻链为中心，输送和改向(尤其是抬头改向)受力合理，干渣机网带，更适合大倾角输送(45°)。同步性好，不跑偏、故障率低。图11 套筒模锻链折叠自清扫输送链输送链(图12、图13)配置自清鳞斗，实现自清扫底部积灰。设有同步清扫器，避免尾部积灰，提高自清扫效率。逆流挡板，大倾角输送;有益于形成涡流换热。空间紧凑、占地面积小。

4.1 作5 Hz、20 Hz、30 Hz、40 Hz的调速运行试验，每个频率段运行 2 小时。

4.4.2 记录各频率段的电机功率、电流、电压、转速、温升，轴承座的温升，环境温度，张紧辊筒、链轴的位移等。记录表同 4.3-1

4.4.3 试验后的检查

4.4.3.1 减速机

(1) 密封件、轴承是否完好无损，温升是否正常。

(2) 输出轴及结合面有无渗漏。

4.4.3.2 轴承座

- (1) 紧固螺栓有无松动。
- (2) 密封面有无渗漏。

4.4.3.3 输送链与箱体两侧的防跑偏轮的间隙是否均匀，与托辊、托轮的磨损情况。

4.4.3.4 输送链、辊筒的磨损情况。

4.4.3.5 输送链钢板重叠部分的磨损情况。

4.4.3.6 清扫链的连接螺栓是否松动。

4.4.3.7 清扫链刮板与底板的磨损情况。

4.4.3.8 清扫链有无发生卡链、掉链现象。

检验结果记录于表 4.4-1

4.4.4 干渣机连续空负荷运行不少于 48 小时，并按表 4.3-1 作记录。

黑龙江干渣机-干渣机网带-科成亿电力设备(推荐商家)由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”选择青岛科成亿环保电力科技有限公司，公司位于：青岛胶州市北关工业园，多年来，科成亿电力设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科成亿电力设备期待成为您的长期合作伙伴！