

金属片不粘焊锡 福建焊锡片 预成型焊锡片

产品名称	金属片不粘焊锡 福建焊锡片 预成型焊锡片
公司名称	金川岛新材料科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层
联系电话	13809869952 13809869952

产品详情

载带SMT用矩形焊片焊锡片

金川岛新材料科技（深圳）有限公司是一家预成型焊片的研发、生产、销售于一体的创新型企业。公司坚持自主研发，并与华南理工大学、广东省有色研究院焊材所等科研单位展开深度合作，以“提高客户效率，减少客户成本”为己任。

1，自动化 – 料盘包装预成形焊料可以方便利用SMT（表面贴装）贴片设备。可在设备允许的快速度下贴装。

2，低温预成型焊锡片，增加焊料 – 在SMT（表面贴装）应用的某些情况下，仅通过印刷焊膏无法提供足够的焊料用量。与分步模板印刷或滴涂处理不同，与锡膏搭配使用能够提高金属含量，起到加强焊点的作用，福建焊锡片，减少助焊剂的飞溅以及残留，贴装预成形焊料可以提供准确且可重复的焊料用量从而达到更高的加工效率。

SMT用预成型焊料

在SMT生产中，由于锡膏印刷的限制，局部焊点可能出现焊锡量不足，焊点不饱满的情况。为了克服这一问题，可以在印刷锡膏后，在焊点贴片放置预成型焊料，定量的补充焊锡，从而使焊点饱满，提高可靠性。

我们生产的SMT用预成型焊片，使用精密模型冲压，表面平整，贴合度高、成分均匀、尺寸准确。

载带包装预成形焊料可以方便利用SMT(表面贴装)贴片设备。可在设备允许的快速度下准确贴装。增加焊料在SMT(表面贴装)应用的某些情况下，仅通过印刷焊膏无法提供足够的焊料用量。与分步模板印刷或滴涂处理不同，与锡膏搭配使用能够提高金属含量，起到加强焊点的作用，减少助焊剂的飞溅以及残留，贴装预成形焊料可以提供准确且可重复的焊料用量来从而达到更高的加工效率。

(1)

空间保证。在设计使用预成形时，一定要在材料之间提供足够的空间以保证适当的润湿度。要留有约0.003英寸(0.075mm)并提供自然边界(如槽、肩和沟)以保持焊料不会移位。这样做可保护焊料在重力或毛细管作用的影响下不会脱离焊接点。由于气体在加热和冷却周期中会发生膨胀和收缩，应避免可能捕集空气的焊接点设计。捕集的空气可引起焊料溅泼或在焊接点造成砂眼。

(2) 焊料定量及工具选用。需准确设定所需要的焊料量，使预成形焊片能够产生适当的嵌填，并满足工艺要求。另外预成形也非常适用于投放设备如旋转或线性振动进料器、真空拾取管汇和筒式个别投料器。预成形还可以有效地采用手工装配技术如镊子和真空拾取。

(3) 确认焊接参数和焊片选型。在确定使用哪种预成形时，首先要看熔化温度和待焊零件的表面相容性。接下来要考虑形成焊接点所需要的大小尺寸。如果所选尺寸大于实际需要的规格，金属片不粘焊锡，则会增加成本。预成形可通过传导、感应、对流和辐射加热进行焊接。当然，焊锡片的温度，具体的加热方法取决于预成形的熔点、周围的材料和焊接点的构型。

(4) 研究包装参数。每份包装的预成形数量越大，单位成本就越低。在选择包装时，预成形的形状、脆性和纯度都是要考虑的因素。容易氧化的合金往往包装在惰性气体()中。

(5) 批量生产，成本更优。以自动化投放技术和批量生产的加热技术来使用预成形焊片可以大大降低成本。每份包装的预成形数量越大，单位成本就越低。

金属片不粘焊锡-福建焊锡片-预成型焊锡片(查看)由金川岛新材料科技(深圳)有限公司提供。金川岛新材料科技(深圳)有限公司为客户提供““预成型焊片”，“金锡焊片”，“SMT载带预成型焊片””等业务，公司拥有““金川岛”，JINCHDO”等品牌，专注于有色金属合金制品等行业。，在深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈勇。