

塑料母料造粒机 甘肃塑料造粒机 联达机械公司

产品名称	塑料母料造粒机 甘肃塑料造粒机 联达机械公司
公司名称	张家港市联达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢
联系电话	13901561652 13901561652

产品详情

塑料造粒机日常维护保养重点

- 、经常检查使用原料的纯法质量，不许可有的粒，金属粉末等异物混入原料中进入机筒内。
- 、经常检查各润滑部位，加注润滑油，轴承部位工作时温升不应超过50 。
- 、机筒要有足够的加热恒温时间，不允许让原料低于工艺温度条件下开车生产。
- 、螺杆工作时，要低速启动、工作一段时间，一切正常工作后再提离螺杆转速。
- 、机筒内无原料时，不允许螺杆长时间空运转，螺杆空运转时间不许超过2-3min。

经常观察螺杆驱动电动机的电流表指针的摆动变化，如出现较长时间(允许瞬间超载)电动机超负荷工作，应立即停机。查找故障原因，故障排除后再继续生产。

- 、机筒 次加热至工艺温度后，要把机筒与机座的连接固定螺栓再拧紧-次。

、安装模具和螺杆时，塑料母料造粒机，零件的接触面要清洁、无任何异物紧固螺栓要涂一层硅油，热切塑料造粒机，以方便零件的拆卸。拆卸时不许用重锤敲击零件表面、必要时应垫硬木，甘肃塑料造粒机，用锤敲击硬木拆卸零件。

定期检查主电机输出轴与齿轮箱输入轴之间的对中状况，并在次启动或更换轴承三个月后检查对中状况。进行电气试验和检查，以确定转子不平衡的原因；测试离合器的振动速度，如果超过规定值，重新调整动平衡。定期检查气缸的加热和冷却系统，以确保材料被均匀加热并完全融化。如果挤出机启动时，主电机的功率曲线和熔体压力曲线瞬间增大，则表明喂料系统的喂料量瞬间过大，因此喂料量应减少。塑料母料造粒机-甘肃塑料造粒机-联达机械公司由张家港市联达机械有限公司提供。张家港市联达机械有限公司为客户提供“PET瓶清洗回收设备,农膜/PE/PP膜清洗回收设备等”等业务，公司拥有“联达”

等品牌，专注于清洗、清理设备等行业。，在江苏省张家港市锦丰科技园B11幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：郑勇。