

PA12美国RTP 205 F 注塑成型 玻纤增强30%

产品名称	PA12美国RTP 205 F 注塑成型 玻纤增强30%
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	110.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA12的应用

有希望的应用领域是汽车工业、用于成[尼龙软管](#)、在电子电器和工程部件方面、如汽车用的轴承、齿轮、[密封圈](#)

、滑轮、高压燃油管、和刹车管等、光纤的护套和光点纤维涂层、可用来制作彩电输出变压器腺片、尼龙12薄膜用于油脂和冷冻食品包装高压燃油管和刹车等，光纤的护套和光点纤维涂层；可用来制作彩电输出变压器气隙片。

注塑工艺条件：

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85C热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。