

## SAKF 轴承 圆锥滚子轴承系列 352217 352218

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | SAKF 轴承 圆锥滚子轴承系列 352217 352218             |
| 公司名称 | 华观科技（上海）有限公司                               |
| 价格   | 108.00/套                                   |
| 规格参数 | SAKF:SAKF轴承<br>352217:内径85mm外径150<br>山东:聊城 |
| 公司地址 | 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区老芦公路536号                 |
| 联系电话 | 13400106222                                |

### 产品详情

## 圆锥滚子轴承如何装配：

1 轴承安装须在干燥且清洁的环境中进行安装。圆锥滚子轴承在安装之前，须注意检查轴和壳体的配合表面，肩部的端面，凹槽和连接表面。必须仔细清洁所有配合表面并去除毛刺。铸件的未完成表面必须清除残留的沙子。

2 在安装轴承之前，应使用润滑油或煤油进行相关的清洁，在轴承干燥后方可使用，并确保良好的润滑。轴承通常是润滑脂或一些润滑油。使用润滑脂时，应使用高品质的润滑脂，如无杂质，抗氧化，防锈和极压。润滑脂填充量为轴承和轴承座体积的30%-60%，不应过量。双列圆锥滚子轴承和带密封结构的泵轴轴承填充润滑脂，可由用户直接使用，不可清洗。

3 当安装轴承时，必须在套圈的端面的圆周上施加相等的压力以按压套圈。不要用镗头等工具直接撞击轴承端面，以免损坏轴承。在干涉较小的情况下，轴承套圈的端面可以在常温下用套筒压紧，套筒用锤子敲击，并且套环均匀地压过套筒。如果大量安装，可以使用液压机。在压入时，确保外圈的端面和外壳的肩端面，内圈的端面和轴肩的端面被紧压，并且不允许有间隙。

4 当过盈量较大时，可采用油浴加热或感应器加热轴承方法来安装，加热温度范围为80 -100 ，高不能超过120 。同时，应用螺母或其它适当的方法紧固轴承，以防止轴承冷却后宽度方向收缩而使套圈与轴

肩之间产生间隙。

5单列圆锥滚子轴承安装后应进行游隙的调整。游隙值应根据不同的使用工况和配合的过盈量大小而具体确定。必要时，应进行试验确定。双列圆锥滚子轴承和水泵轴连轴承在出厂时已调整好游隙，安装时不必再调整。

6轴承安装后应进行旋转试验，首先用手旋转轴或轴承箱，若无异常，便以动力进行无负荷、低速运转，然后视运转情况逐步提高旋转速度及负荷，并检测噪音、振动及温升，发现异常，应停止运转并检查。运转试验正常后方可交付使用。