

# 黄石市金属材料硬度检测 HRC硬度测试

产品名称	黄石市金属材料硬度检测 HRC硬度测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	金属材料硬度:HRC硬度测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

硬度是评定金属材料力学性能常用的指标之一。硬度的实质是材料抵抗另一较硬材料压入的能力。对于被检测材料而言，硬度是代表着在一定压头和试验力作用下所反映出的弹性、塑性、强度、韧性及磨损抗力等多种物理量的综合性能。由于通过硬度试验可以反映金属材料在不同的化学成分、组织结构和热处理工艺条件下性能的差异，因此硬度试验广泛应用于金属性能的检验、监督热处理工艺质量和新材料的研制。金属硬度检测主要有两类试验方法。

一类是静态试验方法，这类方法试验力的施加是缓慢而无冲击的。硬度的测定主要决定于压痕的深度、压痕投影面积或压痕凹印面积的大小。静态试验方法包括布氏、洛氏、维氏、努氏、韦氏、巴氏等。其中布、洛、维三种试验方法是应用zui广的，它们是金属硬度检测的主要试验方法。这里的洛氏硬度试验又是应用zui多的，它被广泛用于产品的检验，据统计，目前应用中的硬度计70%是洛氏硬度计。

另一类试验方法是动态试验法，这类方法试验力的施加是动态的和冲击性的。这里包括肖氏和里氏硬度试验法。动态试验法主要用于大型的，不可移动工件的硬度检测。

目录：一、无缝钢管的硬度计检测方法二、焊管的硬度检测方法三、马口铁的硬度检测方法四、模具硬度及模具钢硬度的检测方法五、带钢硬度的现场检测方法六、热处理工件硬度的检测方法七、铝型材硬度的检测方法八、铸件的硬度检测方法九、不锈钢带硬度的检测方法十、不锈钢板硬度的检测方法一、

无缝钢管的硬度计检测方法

1、无缝钢管常用的硬度指标无缝钢管一般常用布氏、洛氏、维氏三种硬度指标来衡量其硬度。

1) 布氏硬度在无缝钢管标准中，布氏硬度用途广，往往以压痕直径来表示该材料的硬度，既直观，又方便。但是对于较硬的或较薄的钢材的钢管不适用。

2) 洛氏硬度无缝钢管洛氏硬度试验同布氏硬度试验一样，都是压痕试验方法。不同的是，它是测量压痕的深度。洛氏硬度试验是目前应用很广的方法，其中HRC在钢管标准中使用仅次于布氏硬度HB。洛氏硬度可适用于测定由极软到极硬的金属材料，它弥补了布氏法的不足，较布氏法简便，可直接从硬度机的表盘读出硬度值。但是，由于其压痕小，故硬度值不如布氏法准确。3) 维氏硬度无缝钢管维氏硬度试验也是一种压痕试验方法，可用于测定很薄的金属材料和表面层硬度。它具有布氏、洛氏法的主要优点，而克服了它们的基本缺点，但不如洛氏法简便，维氏法在钢管标准中很少用。

2、无缝钢管硬度检测方法不锈钢的硬度检测要考虑到它的力学性能，这关系到以不锈钢为原料而进行的变形、冲压、切削等加工的性能和质量。因此，所有的无缝钢管要进行力学性能测试。力学性能测试方法主要分两类，一类是拉伸试验，一类是硬度试验。拉伸试验是将无缝钢管制成试样，在拉伸试验机上将试样拉至断裂，然后测定一项或几项力学性能，通常仅测定抗拉强度、屈服强度、断后伸长率和断面收缩率。拉伸试验是金属材料最基本的力学性能试验方法，几乎所有的金属材料，只要对力学性能有要求，都规定了拉伸试验。特别是那些形状不便于进行硬度试验的材料，拉伸试验成为的力学性能检测手段。