

电镀涂覆氢脆测试办理深圳第三方检测机构

产品名称	电镀涂覆氢脆测试办理深圳第三方检测机构
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

电镀涂覆氢脆测试氢脆是溶于钢中的氢，聚合为氢分子，造成应力集中，超过钢的强度极限，在钢内部形成细小的裂纹，又称白点。在材料的冶炼过程和零件的制造与装配过程（如电镀、焊接）中进入钢材内部的微量氢在内部残余的或外加的应力作用下导致材料脆化甚至开裂。在尚未出现开裂的情况下可以通过脱氢处理恢复钢材的性能。因此内氢脆是可逆的。

测试项目：电镀涂覆氢脆测试

测试目的：评价具有电镀涂覆层的钢材对氢脆的耐受情况。

项目介绍：氢脆是溶于钢中的氢，聚合为氢分子，造成应力集中，超过钢的强度极限，在钢内部形成细小的裂纹，又称白点。在材料的冶炼过程和零件的制造与装配过程（如电镀、焊接）中进入钢材内部的微量氢在内部残余的或外加的应力作用下导致材料脆化甚至开裂。在尚未出现开裂的情况下可以通过脱氢处理恢复钢材的性能。因此内氢脆是可逆的。

产生原因主要是在金属凝固的过程中，溶入其中的氢没能及时释放出来，向金属中缺陷附近扩散，到室温时原子氢在缺陷处结合成分子氢并不断聚集，从而产生巨大的内压力，使金属发生裂纹。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
ASTM F519-2017a	电镀涂覆工艺机械氢脆评定和应用环境的试验方法		不完整试样的NFS或缺口弯曲强度的百分比、试样的断	可导致工艺

GJB 8622-2015

飞机外表面水基清洗剂规范
50mm × 25mm × (1~4) mm
, 试样上端中间部位可有直
径3mm的安装孔

裂细节和原因

试样的质量损失和表面形貌

飞机外
液型清