

# 江西南昌石英砂雪花白金刚砂橡胶塑料填料用

产品名称	江西南昌石英砂雪花白金刚砂橡胶塑料填料用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

## 产品详情

怎样去除获得含铁量较低的石英砂？

面对如玻璃行业应用的石英砂要求之一，石英砂的含铁量。可以说含铁杂质的存在大大降低了石英砂的使用价值，影响产品的质量；如果将此类石英砂应用到玻璃制品上，含铁杂质对玻璃的生产和质量都会产生较大的危害，特别是对玻璃熔制过程中的热力学性质和玻璃成品的透光性。因此在生产过程中提高石英砂的品位降低铁元素的含量就显得非常重要。在现实生产中先把原料进行水洗脱泥，再采用机械擦洗、磁选、浮选、超声波清洗、酸浸等工艺来除去石英砂中的铁元素，提高石英砂的使用价值。这里我们主要讲一下酸浸法来获得含铁量较低的石英砂的方法。

方法一、石英砂酸浸除铁是利用石英砂不溶于酸(HF除外)，含Fe的杂质矿物能被酸液溶解的特点，从而实现从石英砂中除去含铁矿物的目的。酸浸法不仅可以从石英砂中除去含铁矿物，对石英中的非金属杂质矿物均有良好的去除效果。

要脱除这部分杂质，必须进行酸浸处理。酸浸法常用酸类有硫酸、盐酸、硝酸和氢氟酸等。对Fe、Al、Mg的脱除，上述酸均有效果。研究发现盐酸对铁的去除效果比硫酸要好。

方法二、高效去除石英砂中含铁杂质的方法，其特征在于用15~36%浓度的工业盐酸与96~98%的工业浓硝酸，按纯含量比例盐酸 硝酸 = 4 : 1的比例稀释，配成浓度为10~25%的酸液，用此酸液掺入石英砂进行充分搅拌，反应3~8小时，要求酸液重量不低于石英砂重量的75%，反应时的温度控制在50~80℃，反应后用含铁量纯净度1~2 μg / g的

自来水或井水漂洗 1 ~ 2 小时，脱水、烘干即成。

筛孔尺寸和标准目数对应表

筛孔尺寸 (mm)	标准目数 (目)	筛孔尺寸 (mm)	
4.75	4	0.355	45
4.00	5	0.300	50
3.35	6	0.250	60
2.80	7	0.212	70
2.36	8	0.180	80
2.00	10	0.150	100
1.70	12	0.125	120
1.40	14	0.106	140
1.18	16	0.090	170
1.00	18	0.0750	200
0.850	20	0.0630	230
0.710	25	0.0530	270
0.600	30	0.0450	325
0.500	35	0.0374	400
0.425	40		