

阻燃级PC/ABS(FR3002)上海科思创

产品名称	阻燃级PC/ABS(FR3002)上海科思创
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABSFR3002 型号:上海科思创 产地:高耐冲PC/ABS
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

阻燃级PC/ABS(FR3002)上海科思创,高耐冲PC/ABS

Bayblend PC+ABS 科思创原拜耳材料介绍：

1. Bayblend PC/ABS 2153 特点：尺寸稳定，抗冲击，热稳定，高耐热，高刚性；用途：家电、汽车应用、通信应用、电气/电子应用；处理方法：注塑成型
2. Bayblend PC/ABS 2253 特点：尺寸稳定，热稳定，高耐热，高抗冲击，高刚性；用途：家电，汽车应用，电气/电子应用；处理方法：挤压
3. Bayblend PC/ABS 2753 特点 尺寸稳定，抗冲击，热稳定，高耐热，高刚性；用途：家电，汽车应用，电气/电子应用，医疗/保健应用；处理方法：注塑成型
4. Bayblend PC/ABS 2753R 特点：通用；用途：汽车应用
5. Bayblend PC/ABS 2773 特点：尺寸稳定，抗冲击，热稳定，高耐热，高刚性；用途：家电，汽车应用，电气/电子应用，医疗/保健应用；处理方法：注塑成型
6. Bayblend PC/ABS 2783 特点：高耐热性；用途：汽车应用；外观：黑色

7. Bayblend PC/ABS 2953 特点：抗冲击，高耐热，可电镀；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

8. Bayblend PC/ABS DP T50 特点：流动性好；用途：通用，薄壁零件；处理方法：注塑成型

9. Bayblend PC/ABS DP T50 BBS083 特点：流动性好，低温耐冲击；处理方法：注塑成型

10. Bayblend PC/ABS DP T88 Plus 增强材料：10%玻纤增强；特点：流动性好，良好的耐热老化性

11. Bayblend PC/ABS DP T90 特点：流动性好；用途：通用，薄壁零件；处理方法：注塑成型

12. Bayblend PC/AES DP W65 特点：耐候性好；用途：汽车应用，室外应用，体育用品；处理方法：注塑成型，异型材挤出，片材挤出

13. Bayblend PC/AES DP WP65 BBS084 特点：耐候性好；处理方法：注塑成型

14. Bayblend PC/ABS DP2-1500

特点：通用，良好的尺寸稳定性，良好的抗冲击性，良好的热稳定性，高耐热性，高刚性，低温耐冲击性；用途：电器元件，汽车应用，商业设备，电气/电子应用，草坪和花园设备；处理方法：吹塑，挤压

15. Bayblend PC/ABS ET 1100 增强材料：10%矿物填料；特点：高耐热性；处理方法：挤压

16. Bayblend PC/ABS ET3032 FR

增强材料：10%矿物填料；特点：阻燃，冲击改性，低卤素含量；处理方法：挤压

17. Bayblend PC/ABS FR 110 特点：阻燃；处理方法：注塑成型

18. Bayblend PC/ABS FR 2000 特点：阻燃；用途：薄壁零件；处理方法：注塑成型

19. Bayblend PC/ABS FR 2010 特点：阻燃；处理方法：注塑成型

20. Bayblend PC/ABS FR 3000

特点：无锑，无溴，无氯，阻燃，良好的流动，良好的抗紫外线能力；处理方法：注塑成型

21. Bayblend PC/ABS FR 3000 HI

特点：通用，良好的耐化学性，高环境应力龟裂；用途：通用；处理方法：注塑成型

22. Bayblend PC/ABS FR 3001 特点：非晶态，阻燃；处理方法：注塑成型

23. Bayblend PC/ABS FR 3002 特点：无锑，无溴，无氯，阻燃；用途：薄壁零件；处理方法：注塑成型

合金优点PC/ABS合金与PC相比，主要有如下优点:

一、在的使用条件下只会呈塑性破坏，残余应力减少，耐应力开裂性提高，在常温下，其冲击强度为PC的3~4倍。

二、耐沸水性优良，经100℃、240小时处理后，拉伸强度和弯曲强度几不变，拉伸强度为同一条件处理的PC的3倍以上。

三、耐老化性能好，经120℃、140小时处理后，其冲击强度仍PC的2倍以上。

四、耐候性优良，室外曝露2年，拉伸强度和弯曲强度几乎不变，冲击强度为PC的4倍以上。

五、熔融粘度降低1/3，所以成型温度可以较低，成型容易，残余应力减少，制品颜色也较好。另外，共混物的熔融粘度随成型压力升高下降较明显，也使成型性改善。

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度（80~125℃）
- 9、耐燃性（UL945VB）
- 10、色彩范围
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

PC/ABS, a special supplier of Huayun Plastic Raw Material Co., Ltd., is a kind of modified engineering plastics, which has the characteristics of both PC and ABS. 1. Good comprehensive performance, high impact strength,

chemical stability, good electrical properties. 2, with 372 plexiglass fusion good, made of two-color plastic parts, and surface chrome-plated, spray paint treatment. 3. High Impact Resistance, high heat resistance, flame retardant, reinforced, transparent grade. 4, mobility than HIPS a little worse than Pmma, PC, good flexibility. PC/ABS applications can be used in automotive internal parts, business machines, communications equipment, household appliances and lighting equipment. Examples: Mobile Phone Housings, computer and business machine housings, electrical equipment, lawn gardening machines, automotive parts dashboards, interior finishes, and wheel covers) .

PC/ABS PROCESSING TECHNOLOGY INJECTION MOLDING PROCESS CONDITIONS: drying treatment: drying treatment before processing is necessary. The humidity should be less than 0.04% , the drying condition should be 90 ~ 110C, 2 ~ 4 hours. Melting temperature: 230 ~ 300C. Mold temperature: 50 ~ 100C. Injection pressure: depends on the plastic part. **INJECTION RATE:** As high as possible.