

# 油压冲床 冲床 高密高锻机械

产品名称	油压冲床 冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 高精密冲床每使用一段时间应该做维护保养

高精密冲床每使用一段时间应该做维护保养，看油箱内油量是否足够，油是否干净。三点组合自动喷油器是否有油。增压泵浦油量是否足够。有无漏油、漏气现象。储气桶是否有排水，机台有无异响。保持电控箱内部的清洁、通风顺畅。机身和电控箱的插座不能接入过大的负载，在300W以内，油压冲床，否则会损坏机床内部元件。机身侧壁箱上的标有剪刀功能的连接线，当打开剪刀开关时，有220V电压，客户用剪刀功能时需特别注意。送料机、收料机的电源线不要经过冲床的空气开关和内部其它开关来控制，否则也有过载的危险，以造成严重后果。

### 高精密冲床开车前要注意润滑

高精密冲床开车前要注意润滑，取下冲床上的一切浮放物品。冲床取动时或运转冲制中，操作者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈。冲制短小工件时，应用专门工具，不得用手直接送料或取件。冲制或长体零件时，应设制安全托料架或采取其它安全措施，以免掘伤。

### 高精密冲床离合器/刹车器间隙检测

A. 将冲床滑块寸动置于下死点位置，气动冲床，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。

B. 向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。

C. 如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

## 使用高精密冲床设备的“四项要求”

使用高精密冲床设备的“四项要求”：

- 1.安全，实行定人定机和交接班制，遵守安全操作规程，精密冲床，电器。机械安全装置齐全，有预防事故措施。
- 2.整洁。工具、工件、附件放置整洁，安全防护装置齐全，线路管道完整，无缺损零件，无绳捆绑现象。
- 3.润滑。及时加油、换油，油壶、油轮、油杯齐全、油毡、油线清洁，油标醒目，油路畅通。
- 4.清洁。设备内外清洁，无油垢和积层，无碰伤，无油、水、气泄漏现象，润滑油箱无沉积，油箱应进行按期清洗。

### 关于高精密冲床的相关内容

目前市场上的高精密冲床品牌种类多，配置上也是各有优势。可能同一款型号，冲床，冲床的配置差异性却是很大，所以在购买时要对冲床的配置参数了解清楚，并进行价格的参照对比才能购买到的高精密冲床。

### 三个配件的配置的性能质量

高精密冲床的就是机械的配置方面，冲床由众多的零配件组成不同的系统，再由不同的系统进行运转工作。在冲床系统配件中主轴、导轨、轴承为主要的配件。这三个配件的配置的性能质量等方面直接关系到机械的稳定性、精度、安全性等方面。

### 一台冲床的精度都受哪些因素的影响

滑块底面和作业台精度。滑块底面设备模具上模，作业台设备下模和其他送料下料配备。两处作业台质料均为铸钢质料或许铸造钢板制成。铸造结束后首要运用铣床进行铣削加工，然后运用平面磨床进行研磨，保证其精度。设备时需求运用仪器进行测量，发现过失及时刮研来进行调整。

冲床设备环境和减震基脚。大吨位冲床、精密冲床、高速冲床在设备的时分需求铸造防震坑来设备，不同的冲床根据其设备孔销的方位进行浇筑。小型冲床一般选用防震基脚进行设备。

油压冲床-冲床-高密高锻机械(查看)由山东高密高锻机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东高密

高锻机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锻压机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询

。