

# 徐州市螺栓破坏扭矩指数检测

产品名称	徐州市螺栓破坏扭矩指数检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

项目名称

破坏扭矩

检测目的

测定螺栓或螺钉的破坏扭矩

检测范围

螺栓、螺钉（不适用于内六角紧定螺钉）

破坏扭矩试验原理

将试验的螺栓或螺钉夹紧在试验装置中，测定其破坏扭矩。试验时，螺栓或螺钉应只承受扭力，在达到最小破坏扭矩之前，试件不得断裂。试验时，螺栓或螺钉头部和螺纹部分不应有摩擦而影响试验结果。

破坏扭矩测试标准

GB/T 3098.13-1996 紧固件机械性能 螺栓和螺钉的扭矩试验和破坏扭矩

GB/T 3098.10-1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母

ASTM F606/F606M-2016 测定内外螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器以及铆钉机械性能的标准试验方法

ISO 898-7:1992 紧固件的机械性能.第7部分:公称直径1mm至10mm的螺栓和螺钉的扭力试验和最小扭矩

ISO 8839:1986 紧固件的机械性能.由非铁金属制成的螺栓,螺钉,螺柱和螺母

GB/T 3098.6-2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

ISO 3506-1:2009 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能

破坏扭矩试验方法

所有长度测量的误差应不大于  $\pm 0.05\text{mm}$ 。

所有拉力试验，应使用夹头能自动定心的验机，以免试件承受任何横向载荷。进行试验用的下夹头应为淬硬的螺纹夹头，其硬度不应低于45HRC，内螺纹的公差应为5H6G。