

焊锡机 上海全自动焊锡机 劲祥自动化

产品名称	焊锡机 上海全自动焊锡机 劲祥自动化
公司名称	东莞市劲祥自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202
联系电话	13556616607

产品详情

焊锡机烙铁头怎么保养它?

选择正确的焊锡工作温度

很多老用户都知道我们的烙铁头焊锡机温度是380°，如果温度过高会影响氧化反应，从而影响我们使用寿命，但是温度过低也会影响焊锡头不会充分焊接。所以一般建议使用温度350-380度。1.5mm以下小焊点350-360度，2.5mm以上大焊点370-380度。

新烙铁头处理办法

烙铁头一次使用时，务必先将烙铁头温度调至220度，让烙铁头的上锡部分充分吃锡，是浸泡在锡退里5分钟，大兴安岭地区焊锡机价格，然后在清洁海绵上擦拭干净，大兴安岭地区全自动焊锡机，并把烙铁温度再调至300度，重复上述程序，后把烙铁温度调至所需使用温度进行使用。目的是在烙铁头出锡层形成一层保护膜，防止其在高温下被氧化，导致热传输失效。

焊锡机烙铁保养方法

我们再平时使用中要注意镀锡黑色氧化物，要加上新锡层再进行工作，用湿润的清洁海绵抹净烙铁头。如此重复清洁，直到彻底去除氧化物为止，然后再涂上新锡层。并定期地对烙铁头进行清洁。如不使用，应关闭电源，将烙铁头在清洁海绵上擦拭干净，然后上一层新的锡层，再次使用之前，还是将烙铁头在清洁海绵上擦拭干净，然后上一层新锡。如果烙铁头发生变形或发生重蚀就需要更换了。

一般焊锡机的方案多久能够完成？

自动焊锡机有分为标准设备和非标设备，上海全自动焊锡机，客户需要提供焊锡的产品图片或者将样品

寄到我们公司，公司会有对应的工程师提供方案，如果产品适合用标准设备的，方案一般2天内可以出到，如果产品适合用非标设备的，工程师会针对特殊产品做夹具试样、焊锡效率、整体运作过程，方案一般3-4天可以完成。

自动焊锡机方案流程是：客户提供样品 确定客户需要达到效率 工程师初步评估适合那款设备 与客户沟通 客户寄样品 售后工程师试焊，焊锡机，计算出焊锡一个产品的秒数 做完整的焊锡方案

DIP自动焊锡机越来越多地被工厂使用。与手动效率相比，DIP自动焊锡机可以长时间，高强度地工作，但是当你使用自动焊锡机时，你真的有基本的技术和方法吗？这些技巧和方法将使您更熟悉自动焊接机和焊接产品。1.烙铁头的正确位置校正在使用自动焊接机进行焊接的过程中，操作员通常会调整烙铁头的位置，使焊料更。尝试使用烙铁头向焊点施加力。这实际上是错误的。焊接机焊料由接触区域加热而不是铁头加热。当烙铁头应用于焊点时，焊件将被损坏，严重的产品将被废弃。2，保持合适的温度如果使用高温烙铁焊接焊点以缩短加热时间，则会带来另一个问题：焊锡丝中的焊料没有足够的时间流过焊接表面和过早挥发焊料的过快熔化速度影响焊剂的作用;过热现象是由于温度过高导致加热时间短。结论：将吸头保持在合理的温度范围内。一般的经验法则是温度比焊料熔化温度高50。理想状态是在较低温度下缩短加热时间，尽管这是矛盾的，但在实践中我们可以通过操作方法获得满意的解决方案。3.掌握加热时间。自动焊接机可直接在控制面板中设定预热时间：不同的加热速度可用于焊接。例如，烙铁的形状很差。使用小型烙铁焊接大型烙铁时，我们必须延长时间以满足锡的温度要求。在大多数情况下延长加热时间对电子组件是不利的，因为焊接接合的粘合层由于长时间加热而使焊接接头性能劣化到合适的厚度。时间越短，湿焊越好。

焊锡机-上海全自动焊锡机-劲祥自动化(诚信商家)由东莞市劲祥自动化科技有限公司提供。东莞市劲祥自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！