

广州cnc雕刻机代理商 卓创诚信企业 广州cnc雕刻机

产品名称	广州cnc雕刻机代理商 卓创诚信企业 广州cnc雕刻机
公司名称	广州卓创机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠吉路61号科珠商务
联系电话	15918847672 15918847672

产品详情

广州卓创机电设备有限公司自2004年成立以来，致力于CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、广告标识设备、木工家具设备、模具模型工业设备、激光镭射雕刻切割设备、激光焊接设备、数控折弯设备等各类机电数控产品的研发、生产、销售及售后服务，是国内大型、的CNC机电数控设备供应商。

雕刻机操作常出现的故障分析解决

经常会有读者询问一些雕刻机在使用当中经常出现的问题，现整理了一份关于雕刻机维修方面的技术资料，以供维修参考：

- 非报警故障1、重复加工精度不够，按条第二项检查.
- 2、电脑运行，机器不动，检查电脑控制卡与电器箱接头是否松动，若则，插紧，并上紧固定螺丝.
- 3、机器在回机械原点时找不到信号，按第2条检查.机械原点处接近开关失灵.

广州卓创机电设备有限公司自2004年成立以来，致力于CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、广告标识设备、木工家具设备、模具模型工业设备、激光镭射雕刻切割设备、激光焊接设备、数控折弯设备等各

类机电数控产品的研发、生产、销售及售后服务，是国内大型、的CNC机电数控设备供应商。

产品特点:

- 1、国内一家数控雕刻机，（1992年）开始，早的行业品牌。
- 2、高清彩色LCD显示屏，大方时尚，各种数据显示清晰、鲜艳。人机界面更丰富。
- 3、啄木鸟新研发的DSC-931工控系统，拥有多项先进功能，高速、高清、稳定、技术于其他同类品牌。
- 4、真正的高速、高精加工进给速度25米/分，产品常态加工精度可达10S。
- 6、德国的滚珠丝杆，高精耐磨。轴承钢锻铸进口高等级导轨，精细平稳。
- 7、变频1.5KW大功率风冷主轴，广州cnc雕刻机代理商，采用法国先进的技术，日本进口NSK轴承。
- 8、系统自带大容量内存，U盘高速拷贝，广州cnc雕刻机，脱机操作。多种加工功能，多种操作模式。
- 9、系统可直接连接互联网。可通过Internet进行各种功能的免费升级。
- 10、所有元器件均采用行业登记评测的高标配件，所有配件均有统一的身份编码，广州cnc雕刻机厂家，更具品牌价值。

雕刻机刀具：刀具参数

1名称定义在此约定-在硬质合金钻头中，广州cnc雕刻机供应商，使刀刃钝化的工序叫“倒刃”，倒刃的宽度与被切削材料有关，一般在0.03-0.25mm之间。在棱边上(刀尖点)倒角的工序叫“倒棱”。

在立铣刀中，圆周面上的刃为主切削刃。端面上的刃为副切削刃。

钻头区别HSS钻头-顶角一般是118度，有时大于130度；刀刃锋利；对精度(刃高差、对称度、周向跳动)要求相对低。横刃有多种修法。

HM钻头-顶角一般为140度；直槽钻常常为130度，三刃钻一般为150度。刀刃和刀尖(棱边上)不锋利，往往被钝化，或称倒刃和倒棱；对精度要求高。横刃常被修成S形，以利于断屑。

修磨要则1正确选用砂轮(种类、型号)。

2对新到的刀具，先测量主要几何参数并作记录存档，尤其要记录钻头的倒刃、倒棱及横刃修正情况。

3先输入砂轮数据，再输入刀具的数据。

4修磨后测量刀具主要参数、并与修磨标准比较后再修正。

广州cnc雕刻机代理商-卓创诚信企业-广州cnc雕刻机由广州卓创机电设备有限公司提供。广州cnc雕刻机代理商-卓创诚信企业-广州cnc雕刻机是广州卓创机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参

考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。