



- 1、plc参数和工程里的是否一致
- 2、通讯线是否按照接线图的引脚接线
- 3、工程里设置的com口在屏上接的时候是否正确
- 4、参数和线确认OK，的情况下，看看是不是plc程序或是plc的地址问题。

方法：

先判断参数：

- 1、用PLC的编程软件接上PLC测试看看PLC的参数是多少，工程里设置的参数是否和测试出来的一致。
- 2、在线模拟：用我们的组态软件，用PLC本身的通讯电缆和电脑相连接，在线模拟看看工程是否通讯的还在，是否直接提示NG。（NG和之前操作没有写下去即为没有通过）