

培峰技术 利奥微量润滑产品 利奥微量润滑

产品名称	培峰技术 利奥微量润滑产品 利奥微量润滑
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

微量润滑特点及优势

切削微量润滑液的用量一般仅为0.03 ~ 0.2L/h(传统湿法切削的用量为20 ~ 100L/min)，利奥微量润滑装置，可有效减小刀具与工件、刀具与切屑之间的摩擦，防止粘结，利奥微量润滑，延长了刀具寿命，提高加工表面质量。微量润滑（MQL）适用范围广阔，利奥微量润滑产品，国内外关于MQL的研究包含了几乎所有的切削工艺，如钻削、铣削、车削和磨削等。

想了解更多关于微量润滑的相关资讯，请持续关注本公司。

微量润滑设备的工作原理

微量润滑设备由腔壁、上盖、导液软管、大螺纹连接柱、吸液装置、套管、小螺纹连接柱、三通管、流量调节阀、传输管及喷嘴组成。工作时，压缩气体由三通管的压缩气体入口进入，流经吸液装置中的“收缩-扩张”孔，由于孔截面变小，气体压强随之降低，利奥微量润滑多少钱，而腔室中压强与压缩气体入口处相同，这使得腔室内气体与直通孔处气体产生压强差，从而使腔室中的润滑剂流入到吸液装置中，此时，通过改变流量调节旋钮的高度就可以改变导液软管中润滑剂的流量，同时，吸液装置中的润滑

剂在压缩气体的推动下，流入传输管，并沿着管壁流动到喷嘴处，在喷嘴的收缩作用下雾化并伴随着压缩气体高速喷出。

期望大家在选购微量润滑时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多微量润滑的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

微量润滑

微量润滑，英文为Minimal Quantity Lubrication (MQL)，是用少量润滑剂来满足摩擦副润滑需求的技术，其在金属切削、高速旋转机构如高速主轴等中皆有应用。在金属切削中也叫做准干式切削或半干式切削，即使用小量的润滑剂或切削液（取决于工件及环境）达到更好的切削效果，是一种先进的金属加工润滑方式。

想要了解更多培峰的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

培峰技术(图)-利奥微量润滑产品-利奥微量润滑由北京培峰技术有限责任公司提供。培峰技术(图)-利奥微量润滑产品-利奥微量润滑是北京培峰技术有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨延冬。