

# 全自动高压油管高压喷淋清洗机

产品名称	全自动高压油管高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动高压油管高压喷淋清洗机主要用于高压油管加工后的除油、除屑清洗。是利用高压水泵将清洗液喷射到工件表面，将粘附在工件表面的油污、铁屑剥离下来的清洗方法完成清洗工作。清洗时喷淋嘴不动，承托工件的工件台水平转动从而达到全面清洗的目的。清洗作业时操作员只需将待清洗产品吊装到清洗托盘上，按下启动按钮设备即自动将工件送入工作室进行喷淋清洗、喷淋漂洗（防锈）、切水后再送回到工作室外。广泛应用于压缩机壳体、电梯轮轴、大型轴承、发动机缸体等大型工件的清洗

全自动高压油管高压喷淋清洗机特点：

设备结构紧凑合理，可与前道工序方便衔接，也可独立使用；

传动网带采用不锈钢特殊工艺片状网带，使用寿命长；

喷淋结合超声波新清洗的工艺，清洗效果更明显；

全自动高压油管高压喷淋清洗机喷淋清洗采用上下、两面、左右两侧安装喷淋管、角度可微调，清洗效果好；

高压切水确保工件表面无水滴，降低干燥负载；

烘道采用热风循环式，温度自控，节约能源；

传动采用变频调速，平稳可靠；特别适用于无规则零件的清洗。

全自动高压油管高压喷淋清洗机我们能为您提供以下生产设备：

催化剂清洗再生系统（除灰、喷淋、超声清洗再生、烘干、废水处理）

工业清洗机（超声波、碳氢、喷淋清洗）

高、中、低压定点定位单工位喷淋清洗机

涂装设备、工业冷液机、工业碳氢设备

自动、半自动电镀表面处理设备

自动、半自动酸洗腐蚀、蚀刻清洗线

洁净烘箱、高温烘箱、烘干隧道炉

全自动高压油管高压喷淋清洗机具有清洗、漂洗、吹风、烘干、冷却功能；

消除雾气功能：清洗机采用全封闭清洗；冷凝器对清洗机产生的水雾进行内循环消除；防止雾气、热空气、清洗液向外泄漏。

清洗机具有水箱液位上下限、过滤堵塞、压力异常、电机过载故障判断显示功能；

具有故障自动停机报警、故障部位显示功能；

清洗机各运动部件之间有互锁功能，防止运动部件间的相互干涉造成设备损坏；

通过式喷淋清洗机具有集中润滑功能。

全自动高压油管高压喷淋清洗机清洗方式及工作循环：

缸体缸盖清洗机主体为3室结构：清洗室、漂洗室、空气吹扫热风干燥室，清洗机进出口和各工作室之间设有防水幕墙。采用工件自动上下料连续通过式的结构方式，采用四面清洗，完成缸盖清洗任务

清洗机清洗方式：清洗机由3个工作室（清洗室、漂洗室、空气吹扫烘干室）组成，采用工件自动上下料的连续通过式的结构方式，采用\*喷淋清洗、漂洗、烘干工艺，7.3、工作循环及工艺安排：

全自动高压油管高压喷淋清洗机自动上料工位：人工从滚道上将缸体缸盖推\*料工位 工件通过输送机构输送到各工位。

喷淋清洗工位：由水泵、喷嘴、喷管及储液槽等组成。喷嘴布置形式根据清洗零件特点布置，以达到工件清洗干净的目的，管路材质为不锈钢钢管，喷嘴为不锈钢材质，喷嘴喷射角度可以在圆周360°范围内调节，以适应不同的工件表面。3工位：喷淋漂洗工位：由水泵、喷嘴、喷管及储液槽等组成。喷嘴布置形式根据清洗零件特点布置，以达到工件清洗干净的目的，管路材质为不锈钢钢管，喷嘴为不锈钢材质，喷嘴喷射角度可以在圆周360°范围内调节，以适应不同的工件表面，喷淋介质的温度控制在85 左右，以利于下一道工序的干燥。

工位：切风吹干、热风干燥工位采用轴流风机，将工件降温。风冷工位由下部机动滚道和上部冷却风机组成，强制冷却工件，达到室温。

工位：自动下料工位：人工从滚道上将缸体缸盖转运。

全自动高压油管高压喷淋清洗机设备的组成部分及说明：

机体：设备采用经定性处理的型钢焊接整体机体，采用全封闭结构，内衬厚度2mm不锈钢板。清洗室内有自清洗喷嘴，防止积屑。清洗机具有良好的密封，防止清洗液、切屑等不能飞溅、渗漏出机外。设有维修观察门，维修门与机体结合处采用迷宫式密封，维修门宽敞、开闭方便，安全。

上下料滚道：上下料为机动滚道。在下料段有接水盘。机动滚道动力采用上海万鑫减速机。

水箱：水箱为三箱结构，由污水箱（内有刮板排屑机）、过滤水箱、净水箱构成。采用型钢焊接整体结构，内衬厚度2mm不锈钢板，带有保温层。水箱设有放水阀和清渣门及投料口。三个水箱各设1.5 放水阀，排水口低于水箱底面。

全自动高压油管高压喷淋清洗机刮板排屑机：在污水箱中自动刮板装置将主要切屑排到集屑车，排屑机刮板、链条采用不锈钢，排屑机带集屑车一台。

过滤系统：采用5芯、100m<sup>3</sup>过滤精度小于20 μm。清洗液采用三级过滤：一级过滤采用自动排屑装置，过滤精度 250 μm；第二级为水泵吸口前的水隔式过滤网，采用150 μm不锈钢滤网制作。第三极过滤设在不锈钢循环泵出口处。（过滤器为20寸5芯全不锈钢过滤器。）过滤精度为清洗槽30 μm漂洗槽20 μm，。有效保护喷嘴的安全运行。液位控制：（在清洗储液槽和漂洗储液槽内）采用浮子式液位控制装置，控制水箱液位高低。

浮油排除：（在过滤水箱内）采用带式油水分离装置，除油能力：30L/h，分离能力 10ml/L。

全自动高压油管高压喷淋清洗机吸雾装置：采用雾气冷凝装置对清洗机产生的水雾进行自动回收；形成水珠后回到清洗机水箱内。

热风烘干装置：热风烘干装置由热风机、电加热器、温控仪、干燥箱、高速风刀等组成。风机采用中国台湾东亮环形风机；电加热器采用带散热片的不锈钢电加热管；上海电热元件厂产品。烘干温度：200 ± 5 可调整，温控仪采用日本三菱温控模块自动控制烘干温度；干燥箱为多缝隙结构，能均匀送风。干燥箱采用碳钢制造。

全自动高压油管高压喷淋清洗机下料冷却滚道：由下部机动滚道和上部冷却风机组成。采用机动滚道方便工件输送；上部冷却风机由多个轴流风机组成，强制冷却工件，达到40 -50 温度。

水泵管路系统：

清洗机清洗水泵为立式离心水泵，采用机械密封；水泵采用张家港恩达水泵厂产品。

过滤水泵参数：Q=42m<sup>3</sup>/h，H=130m，N=30KW

全自动高压油管高压喷淋清洗机清洗机的漂洗水泵为立式离心水泵，采用机械密封；水泵采用张家港恩达水泵厂产品。

清洗水泵参数：Q=60m<sup>3</sup>/h，H=130m，N=30KW

过滤管路和清洗管路全部采用不锈钢制造。

电气控制系统：PLC采用日本三菱公司产品；PLC对各动作的互锁保护可靠。接近开关采用施耐德公司产品；走线采用上部走线；设置声光报警装置，设备出现各种故障时采用三色显示灯进行提示，蜂鸣报警，同时，清洗机停止运行，互锁；故障点（部位）采用屏幕显示；

电气柜密封防尘，柜内设通风降温风扇，设置照明灯，配备维修用220V电源插座。操纵盘，设有自动循环、手动调整控制功能。全自动高压油管高压喷淋清洗机采用三菱触摸屏人机界面。

防护装置：为解决清洗机工作时产生噪音，清洗机采用整体防护；防护材料采用隔音棉。

清洗机清洗液过滤、清洗工艺：

汽车零件清洗机水箱采用三箱结构（污水箱、半净水箱、净水箱）。

全自动高压油管高压喷淋清洗机采用大流量常温清洗。压缩空气吹干；热风烘干；烘干温度 $< 200$ （温度可调）。

在清洗过程中，工件与定位接触面，采用线接触结构，水流由下\*喷射，这样更有利于杂质的排除。

保证清洗液上无浮油的措施：

清洗液上的浮油由带式浮油排除装置排除。除油能力30L/h

全自动高压油管高压喷淋清洗机浮油排除装置设置在水箱的稳流区，这样更有利于浮油排除。

保证清洗机排雾的措施：清洗机在工作时会有雾气产生，清洗机设有吸雾装置，在清洗机每个工作室均设有吸雾口，将清洗机工作时产生水雾回收到自制冷凝装置，经过处理后的水气转变为水回收到水箱；使热气不逸到车间。

保证清洗机工作可靠的措施：

在设计上，力求结构简单、合理、实用，适应清洗机特殊工作环境的要求。

全自动高压油管高压喷淋清洗机在清洗机结构和部件上，采用经用户使用证明可靠的结构和部件。

适当增加水箱容积和过滤器流量，保证水路畅通。水箱容积和过滤器的过滤流量均选择泵每分钟流量的两倍左右。

全自动高压油管高压喷淋清洗机上的所有驱动元件、限位开关等均布置在清洗机的外面，避免清洗液对上述元件的腐蚀。限位开关选用防湿、防油、防铁屑型，并安装在便于维修、检查和更换的位置上；保证安全可靠，提高整机的工作可靠性。

所有的运动部件均采用机械---电器互锁。保证清洗机工作安全可靠。

机体骨架采用方管焊接，保证具有足够的刚性和强度。表面采用扣板结构形式。其优点：重量轻、刚性好、美观、保温、防噪音。