

小型自动平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促

产品名称	小型自动平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

诚信商家磨床建德磨床找协众智能磨床

关于建德磨床立柱加高事宜说明

KGS306、KGS84、KGS510、KGS512、KGS615、KGS620、KGS630、KGS715

KGS820RD、KGS830RD

以上所述型号磨床立柱可以加高，具体加高尺寸烦请咨询在线客服

其他未涉及型号则不能加高；

型录所述之工作台面至主轴中心距离需要减去磁盘及砂轮半径才是实际最高研磨工件尺寸；

诚信商家建德磨床磨床商家在线可咨询

平面磨床的保养建议

平面磨床到厂安装就位时,工厂地面的承重力及平面磨床运行时的占地面积,如地面承重不够,会影响平面磨床的基准精度跑失;所以我们的每一台平面磨床在进厂前首先要做严格按照平面磨床制造厂商的要求做好地基。

平面磨床液压油及润滑油的油品选择,而且必须采用新油,旧油内有杂质,容易堵塞油管的顺畅性,影响了平面磨床的运行速度及导轨的磨损,造成平面磨床爬行,精度走失。液压油简要使用32#或46#抗磨液压油,润滑导轨油采用46#导轨油或68#导轨油,注意平面磨床的型号准备足够的油量;电源线的用电匹配,如电线过细会

发生电线发烫,负载过重,造成电线短路跳闸,影响工厂用电生产;平面磨床卸货就位时,必须保证卸货设备足够的承载力,过道够平面磨床移动的空间,不会造成平面磨床的碰撞及人员安全,平面磨床的安装要留好日后的维修空间。

平面磨床准备就绪加工时:

- 1.平面磨床安装就位完成,检查油管,电线,水管各接头是否锁紧
- 2.平面磨床各传动部位在通电开机时,请先采用手动试机,确保各部件的传动已打开
- 3.请注意平面磨床的主轴的转向,如反向运转容易造成砂轮法兰的松动影响主轴的精度
- 4.平面磨床的砂轮与加工材料的匹配,砂轮只是平面磨床加工的一把刀,在不同的材料需更换不同的砂轮
- 5.平面磨床砂轮的平衡,现在很多企业对砂轮的平衡都不懂,长期使用会加剧主轴的损伤,造成磨削的效果

建德大水磨KGS-512系列--标准磁力可调,应对薄板研磨加工

磨床 所生产产品包括综合性公司 磨床 铣床 钻床 车床 加工中心等等,所生产的每一个产品均符合国家相关行业要求,每年定期将所生产产品进行质量测试,另公司内部也拥有独立的实验室,各类先进的生产设备等,凭借良好的管理模式及强大的生产体系,使产品的品质及交期得到了很好的保证,正因为如此,在国内外越来越被广大客户所接受

磨床 有限公司非常重视技术研发的投入,凝聚全员智慧,奋力攻坚克难,取得了令人骄傲和值得赞颂的成绩。