

PC/ABS 韩国LG HP-5004耐低温冲击 可焊接 电器外壳

产品名称	PC/ABS 韩国LG HP-5004耐低温冲击 可焊接 电器外壳
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABS注塑级 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

PC/ABS 韩国LG HP-5004 注塑级

产品描述

颜色

特性 阻燃;耐低温冲击;中耐热;高流动;可焊接

应用领域 手机;电器外壳

PC/ABS合金与PC相比，主要有如下优点:

一、在广泛的使用条件下只会呈塑性破坏，残余应力减少，耐应力开裂性提高，在常温下，其冲击强度为PC的3~4倍。

二、耐沸水性优良，经100
，240小时处理后，拉伸强度和弯曲强度几不变，拉伸强度为同一条件处理的PC的3倍以上。

三、耐老化性能好，经120 、140小时处理后，其冲击强度仍PC的2倍以上。

四、耐候性优良，室外曝露2年，拉伸强度和弯曲强度几乎不变，冲击强度为PC的4倍以上。

五、熔融粘度降低1/3，所以成型温度可以较低，成型容易，残余应力减少，制品颜色也较好。另外，共混物的熔融粘度随成型压力升高下降较明显，也使成型性改善。

鉴别方法:1.新方法:用乙酸乙酯擦,ABS不起丝,HIPS会起丝,但只是指纯的。2.常用方法:ABS,PS的识别方法有很多种,就ABS而言,表面亮度好,韧性优于PS,火烧后表面会有密密麻麻的小孔,气味有淡淡的甜味;PS又分GPPS,HIPS,EPS三种,较脆,透明的产品较多,HIPS的亮度一般,韧性比ABS要逊色一点,火烧后表面光亮,有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白,但GPPS没有,EPS主要用于泡沫。电视机壳料而言,有ABS,HIPS之分,一般要根据表面特征,物理特征来区分,表面的亮度好的一般是ABS,用钳子掰时ABS要优于HIPS,其硬度较高,需要力度大一些,然后根据火焰与味道来区分。合成方法:ABS树脂的生产方法很多,目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。1.乳液接枝掺合工艺:乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的,根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种,其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤:丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成,SAN共聚物的合成,掺混和后处理。丁二烯胶乳的合成:丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元,一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟,控制胶乳中总的固含量(一般总的固含量越高生产成本越低),控制橡胶粒子的大小,在 $0.05-0.6\mu\text{m}$,较好在 $0.1-0.4\mu\text{m}$ 范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。接枝聚合物的合成:聚丁二烯与苯乙烯、接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加,内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。SAN共聚物的合成:苯乙烯与丙烯晴共聚物合成方法有三种:乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合,产品纯净、质量较高,污染少,在SAN合成中正取代悬浮法,尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂,间歇聚合、产品不如本体法纯净,产生的废水对环境有污染,但工艺简单,流程短,投资少,聚合热易撤出,对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长,技术落后,发达国家已基本淘汰。掺混和后处理:然后将ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混,可以获得多种ABS树脂产品,掺混方法使产品具有很大的灵活性。SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法:在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水,获得的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造料。在“干工艺”中,先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去,然后用氮氧干燥,干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合,挤出、干燥。此二种工艺都为连续法生产,其设备细节是专利技术。市场需求:PC/ABS作为世界上销售量较大的商业化聚合物合金,近几年都以10%左右的需求速度增长。PC/ABS较之PC提高了流动性,改善了加工性能,减少了制品对应力的敏感性,因而广泛应用于汽车内饰,外饰,车灯等高强度,高耐热零件。随着人们环保意识的提高,汽车行业ELV等环保可回收法规的相继出台,原材料厂商也不断提供新的解决方案。推出了新一代PC/ABS合金系列材料,它主要包括了耐水解稳定性的PC/ABS,用于免喷涂内饰的光泽PC/ABS,耐化学品优异不易被油漆等侵蚀的耐化学溶剂PC/ABS等系列产品。耐水解稳定性PC/ABS耐水解稳定性系列PC/ABS(HAC8250R)主要应用于汽车仪表板骨架等汽车内饰产品。汽车仪表板骨架作为整个仪表板的支撑结构件,其重要性不言而喻,因此主机厂对仪表板材料提出了更苛刻的要求。目前,仪表板骨架不仅要求有良好的机械性能,加工性能,而且要有较好的耐水解性能和热老化性能,以适应汽车在高温,高湿的环境下使用。新一代耐水解稳定性PC/ABS在PCT(Pressure Cooker Test)测试中,在95%RH,100 高温高湿环境1000h后,该PC/ABS中的PC相仍然保持90%以上的分子量,未发生严重的水解;而合金的冲击性能仅下降15%,相比一般PC/ABS提高30%以上的性能。此外,该系列材料为了适应仪表板薄壁化的要求,降低了材料在高剪切下的粘度,克服了过去片面提高温度来提高材料流动性所带来的材料热分解的弊端。新一代耐水解稳定性PC/ABS材料,由于具有良好的耐水解性和热稳定性,甚至可以进行回收利用。当添加25%以下的回收料以后,材料的多轴冲击性能仅下降11%,并且为韧性断裂,充分显示了新一代PC/ABS的优越性能。同时该系列材料也经过了大众实验室的评测,在80%RH,90 高温高湿水解600h后,缺口冲击强度仅下降8.5%。目前该材料已经应用在大众领驭,克莱斯勒300C,通用别克等车型上。光泽PC/ABS汽车内饰材料一般都有哑光的要求,这样有利于减少驾驶员的视觉疲劳。