

# 电加热导热油油炉 磷化槽加热设备

产品名称	电加热导热油油炉 磷化槽加热设备
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUOT 产地:江苏南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

磷化加热采用什么方法？主要是从热源和换热方式两个方面去选择，加热热源可以采用导热油和蒸汽，换热方式采用板式换热器或者盘管式换热器。磷化加热方法根据实际情况去选择，常见的有电加热导热油油炉，通过换热器间接加热磷化池溶液。

磷化加热热源有蒸汽、电加热、导热油。一般的工业生产企业都有集中的蒸汽或热水供应，涂装车间只是使用点之一。锅炉蒸汽加热和电加热，容易出现结垢等问题。直接用蒸汽加热的话，易产生大量结渣，浪费磷化液，并且管路和板式换热易堵。蒸汽和电加热直接加热，接触部分的温度相当高，导致磷化液在高温下生成大量沉渣，白白浪费药液。电加热导热油炉使用导热油为传热介质，升温均匀，由于温度可控，不会造成局部温度过高，减少浪费。

磷化加热换热方式：槽外板式换热器和槽内盘管换热器，大多数使用的槽内盘管换热器。槽外板式换热器加热，升温时间太长，热能耗量大浪费多，磷化槽磷化渣多，槽液不稳。槽内盘管换热器升温时间短，热能耗量小浪费少，磷化槽磷化渣少，槽液稳定，工效较高。

同时要求槽体有一定的保温性能，这样既节能又能保证磷化效果。

磷化加热采用什么方法？不管采用何种方式的换热，好做到加热介质与物料的温度差控制在小于20度，这样可以有效防止额外磷化沉渣的生成。至于温差过大导致磷化液生成额外沉渣，主要是换热时磷化液的局部温度过高，打破了磷化液原有的电离平衡，生产磷酸锌额外沉渣。

以上就是欧能机械介绍的电加热导热油油炉在磷化池中的应用，更多了解，欢迎来到欧能机械参观了解更多。