

# 京口区压力管道检测、挂吊钩磁粉检测探伤检测无损检测

产品名称	京口区压力管道检测、挂吊钩磁粉检测探伤检测无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。检测项目\*声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT）；射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）；磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT）；渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）；涡流检测 Eddy Current Testing（缩写 ET）；(1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。(2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。(3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。(4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。(5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。(6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。(7) 压力管道检测设计温度\*\*或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。(8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。(9) 压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。渗透检测（PT）是一种以毛细作用原理为基础的检查表面开口缺陷的无损检测方法。其工作原理是：工件表面被施涂含有荧光染料或者着色染料的渗透剂后，在毛细作用下，经过一定时间，渗透剂可以渗入表面开口缺陷中；去除工件表面多余的渗透剂，经过干燥后，再在工件表面施涂吸附介质——显像剂；同样在毛细作用下，显像剂将吸引缺陷中的渗透剂，即渗透剂回渗到显像中；在一定的光源下（黑光或白光），缺陷处的渗透剂痕迹被显示（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。液体渗透检测的基本原理，零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料后，在一段时间的毛细管作用下，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂，同样，在毛细管的作用下，显像剂将吸引缺陷中保留的渗透液，渗透液回渗到显像剂中，在一定的光源下（紫外线光或白光），缺陷处的渗透液痕迹被现实，（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。射线检测能力范围能检测出铸件中存在的缩孔、夹杂、气孔和疏松等缺陷；能检测出焊接接头内存在的未焊透、气孔、夹渣、裂纹和坡口未熔合等缺陷；能确定缺陷平面投影的位置、大小以及缺陷的性质。除以上指出的八种，还有以下三种非常规检测方法值得注意：泄漏检测 Leak Testing（缩写LT）；相控阵检测 Phased Array（缩写PA）；导波检测 Guided Wave Testing；