

# 人防通风管道 嘉创通风设备 太原通风管道

产品名称	人防通风管道 嘉创通风设备 太原通风管道
公司名称	濮阳嘉创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市南乐县昌州路与一行路交叉口西300米路北
联系电话	19903937737 19903937737

## 产品详情

### 通风管道不锈钢螺旋风管机合理用电的注意事项

不锈钢螺旋风管机是由金属带制成的薄壁管，螺旋形，圆形，太原通风管道，无焊接，无漏气，通风管道厂家，无漏水，主要用于输送空气和散装物料，代替传统的白铁管即手工咬缝铁管。不锈钢螺旋风管机是一种风管，整个机构的直管不需要手动打。

#### 合理使用不锈钢螺旋风管机应注意什么？

- 1.断面和沿程阻力较小、能量损失更小；
- 2.日常保养和清洁方便；
- 3.采用缩径拼接，套管互连，法兰互连，表带连接四种方式，安装更加方便；
- 4.全机械加工，无需二次加工；
- 5.外保温质量优于矩形风管；
- 6.密闭气密；
- 7.良好的产品匹配性和高度标准化；
- 8.工厂测试方便；
- 9.通风损失小；通风噪音小，圆管优于方管；

10.防均衡外压负压方案；

11.安装的整体布局美观，档次高；

12.易于安装，连接点少，安装空间小，安装成本低。

1、风管采用镀锌钢板，其厚度应符合GB50243-2002下表选用以下规定。2、形风管的弯管，可采用内弧型或内斜线矩形弯管。当边长A大于或等于500mm时，应设置弯管导流片。矩形风管的三通或四通，可采用分叉式或分隔式。3、风管与法兰连接，翻边应平整，宽度应一致且不小于6mm，人防通风管道，并不得有开裂及孔洞，对角及翻边缝应涂上密封胶。法兰用料规格见下表：4、风管法兰制作应先做好模具。模具做好后检查模具的几何尺寸，对角线是否符合设计及规范要求，检查无误后进行下料、校直、钻铆钉孔（孔距不大于150mm）、组装、焊接、钻孔。另外对边长大于800的风管应加固措施。

只有好好保养风管，才能延长“寿命”。而佳保养方式，当然是定时做好清洁工作，对此有效的风管的清洗方式有三种：1、真空吸污：用类似有手握式的真空吸污管来操作。用刷子直接接触管道内壁以清除污物。这种方法需要风管有较大的检修孔使操作的人员能够得到，但这种方法可能漏掉一局部尘土和污物，因为风管不能形成完全的负压条件。2、动力洗刷：用气动或者电动的毛刷将脏污刷动，然后污物用和气体冲洗相同的方法和方向被吸到真空收集器中。这种方法要求尽可能的小心不至于破坏保温材料的外表。3、气体冲洗：这种方法借助连接到风管的配有喷嘴的软管以输送压缩空气。设计喷嘴使得压缩空气能够把尘土和污物驱赶进来。而被压缩空气去干的污物和尘土则顺着风管被输送到真空集容器中。

人防通风管道-嘉创通风设备-太原通风管道由濮阳嘉创通风设备有限公司提供。“风管,通风管道,保温管”选择濮阳嘉创通风设备有限公司，公司位于：濮阳市南乐县昌州路与一行路交叉口西300米路北，多年来，嘉创坚持为客户提供好的服务，联系人：张总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。嘉创期待成为您的长期合作伙伴！