

# 创伟|品质保障 钣金加工喷涂 包河工业园喷涂

产品名称	创伟 品质保障 钣金加工喷涂 包河工业园喷涂
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

## 产品详情

静电粉末喷涂工艺出现于20世纪60年代，主要是应用于金属表面涂装。进入20世纪90年代末，随着粉末涂料和喷涂设备的发展，使静电粉末喷涂工艺应用于非金属表面成为可能。随着环保法对在大气中有机挥发物(voc)含量越来越严格的规定，涂装业一直试图开发对环境较温和的涂装技术，宁波喷粉设备经过长期的研究与实验后，发现“静电粉末喷涂”是目前能够达到的干净的涂装技术。

粉末涂料不使用、水等挥发性溶剂，为无机溶剂型涂料，这就大大减少了起因于溶剂的污染公害，包括因含而引起操作人员的事件；也不会因而引发火灾。自粉末涂料面世至今，还没有发生过因粉末涂料而引起的重大安全事故。

我们要知道的就是我们的喷粉涂装设备这种设备，它重要的一个特点就是能够自动的对于一些产品进行表面覆盖的装饰，并且在这个过程当中是非常智能化的，所以可以在很大程度上来答题人工的劳力。

其次在它的自动喷涂的过程当中，它的力度方面都是受到电脑控制的，所以就有着非常好的均匀性。并且在性方面是非常强的，所以也使得整个生产过程当中的速度还有效率都能够有很大的提高。

上挂工要注意：上挂后要保证挂具牢固，稳妥，有多个颜色连续喷涂的要做好间隔距离和颜色标识，以

便喷涂工换台、换粉。

在喷涂作业前，应调整好机子和喷，喷塑新工件静电在80KV以上，返工工件60~80KV，粉桶塑粉要保持流化，包河工业园喷涂，保证出粉雾化效果良好。如果为节约成本，钣金件喷涂，利用回收粉的话，要注意过筛后按三分之一配比使用，喷与工件面尽量保持20公分距离，并垂直平行走。7喷漆时，油漆要按油漆品种，喷涂加工公司，在作业前半小时调制好油漆粘稠度，使其能充分溶解，然后调试好喷流量使达到雾化效果，喷涂时喷和工件保持在20~25公分距离，走密度和压要保证均匀到位。

下挂工卸门面等工件时。要注意不同工件的炉温，保持适合的塑粉固化、烤纸和油漆的温度，并认真检查工件的喷涂质量，钣金加工喷涂，发现问题及时反映给喷工，下挂后，要求按不同的客户订整齐配套放好，喷涂不合格工件要及时挑出，并通知喷工，并上挂返工。

创伟|品质保障(图)-钣金加工喷涂-包河工业园喷涂由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司位于合肥荣事达第六工业园内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前合肥创伟力和在其它中享有良好的声誉。合肥创伟力和取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。合肥创伟力和全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。