

# 喷涂加工厂 庐江喷涂 创伟|种类齐全

产品名称	喷涂加工厂 庐江喷涂 创伟 种类齐全
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

## 产品详情

在作业前，作业人员认真检查设备运转是否良好，炉温、气压是否到位，挂具是否牢固，根据客户要求准备好塑粉、油漆，调配好颜色。佩戴好防护用品，如防护口罩、手套、眼罩等，做好防护工作。

4要求喷涂工在作业前认真审单，根据客户选择对应的颜色，在挂件上挂之前，吹灰工做好除尘工作，钣金件喷涂加工，检查并清理门面、门框表面，喷涂加工，用百洁布擦拭干净，保证门面、门框整洁后才能进行喷涂，认真检查门面、门框是否有损伤、凹点、发现问题要做好标识，并及时通知上挂工。

工艺要求1.对零部件毛边、毛刺应清除干净2.对未进行电泳、镀锌之前的零件应进行除油及磷化处理，并应烘干后进行涂装。3.对零件外表面有凹坑、划痕等缺陷，就进行刮腻子处理，使得表面平整4.不得使用回收粉进行涂装三、检查项目及要求1.涂层颜色及纹路：承制方按要求制作样板，双方确认。涂层颜色及纹路按样板进行验收，目测无明显色差（不大于3度），庐江喷涂，纹路符合样板。2.涂层附着力（1）用划格法测定：即以1mm间距进行划100方格检验，划格力度深达底材，然后用3M胶布贴上，瞬间用力拉开，不得脱落30/100格（2）用圆滚线划痕法测定：即用附着力测定仪，不低于GB/T1720中的5级3.涂层光泽：涂层被酒精溶剂擦拭后，涂层不能有变色，掉色，喷涂加工厂，无光泽现象。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保障了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用先进的燃烧器和控制系统，目前经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续，满足目前工艺产能的要求，并可满足今后提高产能的要求。

喷涂加工厂-庐江喷涂-创伟|种类齐全(查看)由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。“ 各类钣金件喷塑,汽车配件喷塑,家电配件喷塑 ” 选择合肥创伟力和金属制品有限公司，公司位于：合肥荣事达第六工业园内，多年来，合肥创伟力和坚持为客户提供好的服务，联系人：沈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。合肥创伟力和期待成为您的长期合作伙伴！