

光稳定性PC/ABS 韩国LG GP5001RF 注塑级 用于机器的外壳

产品名称	光稳定性PC/ABS 韩国LG GP5001RF 注塑级 用于机器的外壳
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	27.80/KG
规格参数	品牌:PC/ABS注塑级 用途:机器的外壳 特性:光稳定性
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

光稳定性PC/ABS 韩国LG GP5001RF 注塑级 用于机器的外壳基本信息

品牌：韩国LG

牌号：GP5001RF

品名：PC合金料

型号：GP5001RF

产品用途：注塑

外形尺寸：25

生产企业：韩国LG

货号：GP5001RF

是否进口：否

产品描述

制造商 韩国LG

材料标示 >PC/ABS-V0<

颜色 本色/Natural

用途 商用机器的外壳

材料特性 阻燃，良好的光稳定性

材料形状 颗粒状/Pellet

加工方式 注射成型/Injection molding

测试单位转换:

物理性能 条件 测试标准 数据 单位

比重 ASTM D792 1.19 g/cm³

收缩率 MD ASTM D995 0.40 %

收缩率 TD ASTM D995 0.60 %

吸水率 (23 ° C, 水中饱和度) ASTM D570 0.70 %

吸水率 (23 ° C, 平衡, 50RH) ASTM D570 0.20 %

熔融流动指数 240 / 5.00Kg ASTM D1238 20 g/10min

饱和吸水率 0.70 %

螺旋流动性 2.5 mm, 254 熔融温度 58 cm

硬度 条件 测试标准 数据 单位

洛氏硬度 ASTM D785 122 R

机械性能 条件 测试标准 数据 单位

拉伸强度 极限, 23 ° C ASTM D638 56 MPa

拉伸强度 屈服, 23 ° C ASTM D638 60 MPa

断裂伸长率 屈服, 23 ° C ASTM D638 4 %

断裂伸长率 23 ° C ASTM D638 90 %

拉伸模量 23 ° C ASTM D638 2600 MPa

弯曲强度 屈服, 应变5%, 23 ° C ASTM D790 95 MPa

弯曲模量 23 ° C ASTM D790 2700 MPa

悬壁梁缺口冲击强度 3.20 mm , 23 ° C ASTM D256 750 J/m

冲击试验 3.20 mm , 仪表总冲击 ASTM D3763 52 J

热性能 条件 测试标准 数据 单位

热变形温度 0.45MPa 未退火 ASTM D648 100 ° C

热变形温度 1.80MPa 未退火 ASTM D648 90 ° C

维卡软化温度 ASTM 1525 108 ° C

线膨胀系数 MD ASTM D696 7.6E-5 cm/cm / ° C

线膨胀系数 TD ASTM D696 8.0E-5 cm/cm / ° C

电气性能 条件 测试标准 数据 单位

体积电阻 ASTM D257 1.0E+15 .cm

表面电阻 ASTM D257 $\geq 1.0E+15$.cm

绝缘强度 ASTM D149 30.0 KV/mm

介电常数 ASTM D150 2.9 1 MHz

介电常数 ASTM D150 3.0 100 Hz

耗散因数 ASTM D150 0.008 1 MHz

耗散因数 ASTM D150 0.003 100 Hz

耐电弧性 3.00 mm UL Rating PLC 6 60-120 s

相对漏电起痕指数 300 V

热金属丝发火性 3.00 mm UL Rating PLC 1 60-120 s

高电流弧发火性 2.00 mm UL Rating PLC 0 ≥ 120 arcs

阻燃性 条件 测试标准 数据 单位

防火等级 UL-94 1.60 mm V-0

氧指数 ASTM 2863 30 %

注射成型条件 条件 建议值 单位

干燥温度 60-90 ° C

干燥时间 2.0-8.0 Hr

建议水份含量 $\leq 0.20\%$

料筒后部温度 220-250 ° C

料筒中部温度 230-260 ° C

料筒前部温度 240-270 ° C

喷嘴温度 250-280 ° C

模具温度 40-100 ° C

其他性能 条件 测试标准 数据 单位

高伏特电弧起痕速度 3.00 mm UL Rating PLC 4 ≥ 150 mm/min