

# 连云港市压力容器无损探伤检测、超声波探伤检测

产品名称	连云港市压力容器无损探伤检测、超声波探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

常用的无损检测方法：涡流检测(ECT)、射线照相检验(RT)、\*声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)五种。其他无损检测方法：声发射检测(AE)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)、超声波衍射时差法(TOFD)等。

无损检测是工业发展必不可少有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，其重要性已得到公认。在1978年11月成立了全国性的无损检测学术组织——机械工程学会无损检测分会。此外，冶金、电力、石油化工、船舶、核能等行业还成立了各自的无损检测学会或协会；部分省、自治区、直辖市和地级市成立了省（市）级、地市级无损检测学会或协会；东北、华东、西南等区域还各自成立了区域性的无损检测学会或协会。在无损检测的基础理论研究和仪器设备开发方面，与世界国家之间仍有较大的差距，特别是在红外、声发射等高新技术检测设备方面是如此。

在制造与检验压力容器时，常见的两个名词就是焊缝与焊接接头，对此检验员必须准确掌握二者的区分，严禁犯概念性错误。我们把焊件进行焊接后留下的结合部分称为焊缝，对接焊缝、角焊缝、端接焊缝以及槽焊缝等是我们常见的主要焊缝，其中对接焊缝与角焊缝是我们常见的压力容器焊缝。而焊接接头通常指两个或多个零件对接实施焊合作业后留下的接点，焊接接头主要由焊缝、熔合区、热影响区还有其相邻母料，可以说“焊缝”属于“焊接接头”的某部分。焊件进行连接与传力主要靠的就是焊接接头。按照接头构造形式，我们可把接头进行对接接头、T型接头、十字接头、角接头以及端接头划分，就接头检验来说，焊接接头所有部位的性能都很重要，尤其应\*\*关注接头的薄弱环节。虽然接头存在很多形式，但它们可有相同的连接焊缝形式。焊缝的实际焊接工艺通常是决定焊接接头具体使用性能的主要因素，因此我们在对试件分类进行评定作业时，应参照焊缝情况而不应参照焊接接头情况。无论采用什么样的焊接接头形式，只要连接采用的是对接焊缝，对焊接工艺的评定则应采用对接焊缝试件，也无论焊件接头形式怎样，只要连接采用的是角焊缝，对焊接工艺的评定则应采用角焊缝试件。