

改性PC/ABS塑料,改性PP塑料,改性PA6/66塑料 工厂直供

产品名称	改性PC/ABS塑料,改性PP塑料,改性PA6/66塑料 工厂直供
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	8.00/吨
规格参数	供应商:工厂直销
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

PA6的吸水率高，因而其加工前干燥需特别注意。材料存放容器需密闭，如果湿度 > 0.2%，则建议在80 以上的热干燥空气中干燥3~4个小时，而如果材料已在空气中暴露超8小时，则建议在105 的温度下进行1~2小时以上的真空烘干。

PA66在材料密封储存的前提下无需烘干，如果存放容器开启，则建议在85 的热干燥空气中进行干燥处理，如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，1~2小时的真空干燥。

· 模具温度

PA6：80~90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。

对于薄壁的、流程较长的塑件，建议使用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但也相应地会降低其韧性。如果壁厚大于3mm，则建议使用20~40 的低温模具，而对于玻璃增强材料模具温度应大于80 。

PA66：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。

对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，还需要进行退火处理。

应用差异

PA6应用于电子、汽车等工业领域。其民用丝行业消费比例较高，服装用锦纶长丝，约为58%。轮胎骨架锦纶帘子布市场使用PA6约占13%。工程塑料类使用PA6占12%，包括注塑料及改性塑料。渔网丝用PA6约占6%。生产BOPA膜的塑膜级PA6占4%，生产地毯、羊毛衫、无纺布等用品的短纤类PA6占4%，其他用于生产PA棒、PA胶带等用PA6占3%。

PA66在服装、装饰、工程塑料等领域中应用广泛。其消费比例中高的为工程塑料，占到总消耗量

的65%，而工业丝占到20%，其他占到总消耗的15%。PA66的下游产品多集中在工程塑料，因其刚性有余、韧性不足，不适宜纺丝。