

# 液压冲床 高密高锻机械 冲床

产品名称	液压冲床 高密高锻机械 冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

高精密冲床的送料性能是什么样子的？

- 1、高精密冲床的送料性能调节简易直观，调试设定快捷。夹式送料机送料长度的调节，液压冲床，只需在其机身上调节刻度即可，冲床，直观明了，快捷。
- 2、节能，运转安静。夹式送料机由冲床输出轴提供动力，无需耗费其它能源，气动冲床，节能性好，数控冲床，且传动采用的是皮带式传动方式，运转安静不会产生额外的噪音。
- 3、挟具特别加工，提升适用范围。夹式送料机的挟具都经过特殊的加工处理，且根据各种不同形状的材料设计的有多样式的挟具，夹、放动作稳定，压力适中，不会对材料表面造成任何的压痕，可配合高精密冲床加工一些电镀后的材料、红铜、铝合金、镁合金及不规则形状的材料。
- 4、送料速度快且性能稳定。夹式送料机的主体机身以其它送料机型的机身加工方式不同，其采用的是一体化成型机身结构，可从根本上避免高速冲压时的振动，同时其1个弧面凸轮和3个板型凸轮的结构设计较大化的保证了高速送料时的精度稳定。

高精密冲床离合器的间隙检测方法

高精密冲床离合器/刹车器间隙检测：

- A．将冲床滑块寸动置于下死点位置，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。
- B．向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。

C . 如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整 ( 测量出的间隙减1.5 ( mm ) =增加垫片厚度 ) 。

### 一台冲床的精度都受哪些因素的影响

冲床的设备工艺。设备工艺的好坏直接抉择了冲床的精度。一台冲床的胜败有百分之五十的原因在于设备工艺。总装需求将全部精密的部件组合到一块，每个部件都无法保证是100%的必定精密，假设滑块的答应过失是2，曲轴的答应过失是3，那么他们组合到一块的过失不是2+3而是2\*3那么终究的过失就是6，设备时假设发作2的过失那么整体过失将会到达12，所以设备时发作纤细的过失都会成倍的扩展整体过失，也将成倍的下降冲床的精度。

液压冲床-高密高锻机械(在线咨询)-冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的锻压机床等行业积累了大批忠诚的客户。高密高锻机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。