

双凤开发区喷塑 创伟|完善售后 附近金属表面喷塑加工厂

产品名称	双凤开发区喷塑 创伟 完善售后 附近金属表面喷塑加工厂
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

工艺要求1.对零部件毛边、毛刺应清除干净2.对未进行电泳、镀锌之前的零件应进行除油及磷化处理，附近金属表面喷塑加工厂，并应烘干后进行涂装。3.对零件外表面有凹坑、划痕等缺陷，双凤开发区喷塑，就进行刮腻子处理，附近金属喷塑加工厂，使得表面平整4.不得使用回收粉进行涂装三、检查项目及
要求1.涂层颜色及纹路：承制方按要求制作样板，双方确认。涂层颜色及纹路按样板进行验收，目测无明显色差（不大于3度），纹路符合样板。2.涂层附着力（1）用划格法测定：即以1mm间距进行划100方格检验，划格力度深达底材，然后用3M胶布贴上，瞬间用力拉开，不得脱落30/100格（2）用圆滚线划痕法测定：即用附着力测定仪，不低于GB/T1720中的5级3.涂层光泽：涂层被酒精溶剂擦拭后，涂层不能有变色，掉色，无光泽现象.

粉是利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的。“标王”喷粉其过程是：喷粉接负极，工件接地（正极），粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷，喷塑加工价格，在喷前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电荷，粉末由嘴喷出时，构成回路形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层，然后经过热使粉末熔融、流平、固化，即在工件表面形成坚硬的涂膜。

关键的设备是旋风分离筒。该装置是一具有内部渐开线形的旋风结构，气流进入该装置便会改变方向而

形成涡流状，受离心力和重力的共同作用使其中的粉末在旋转中得到分离。从分离段出来的粉末、气体混合物便进入过滤段、过滤段由过滤室、废粉集粉箱和清洁气系统组成。其作用分别是：过滤室由一组滤芯及其附件组成，主要作用是过滤前面过来的混合气。滤芯由具有高强度、多微孔的特殊材料制作而成。该微孔能够使气体通过，但粉末却不能通过，但随着时间的延长，会有很多微细的粉末粘在滤芯表面，阻塞滤芯的微孔，一方面失去了过滤作用，另一方面使得系统内气流不畅，增大抽风风机的阻力，易导致风机超负荷而损坏。

双凤开发区喷塑-创伟|完善售后-附近金属表面喷塑加工厂由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥创伟力和一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：沈先生。