

# 济南气密性泄漏检测仪 安徽伟仪I研发生产

产品名称	济南气密性泄漏检测仪 安徽伟仪I研发生产
公司名称	安徽伟仪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区大别山路1800号
联系电话	15256996512 15256996512

## 产品详情

质谱检漏仪之间使用金属软管连接。检漏仪应在校验后使用并在检漏期间每1-2小时校验。检漏仪的检漏率应高于设备所允许漏率1-2个数量级。首先将设备稳固的置于明亮、通风良好的场所，连接好检漏用管路及压力表，应将压力表安装在测漏容器的顶部便于观察的位置。检漏主要领域：电力工业——高压开关、避雷器、发电厂冷凝器系统；电力工业——电子器件、半导体、传感器和积成电路；

为了避免事故的发生，化工厂商在投建厂房时就应该对化学管道和设备做气密检漏并且后期生产中也需要定期检漏。对于分装或总装，采用吸入法。被检工件冲入氦-氮混合气体，利用被检工件装配面或疑是漏点进行找漏。检漏仪显示数值超过规定值即为有漏。测漏压力应不高于设备设计压力的25%，但不低于103MP。设备保压30分钟后，用扫描率不大于25mm/秒或更慢的速度在距离焊缝表面不大于3mm的范围内用吮吸，并应从焊缝底部至上而行。

可先用氮气或其它惰性气体将设备压力提高，气密性泄漏检测仪，然后用纯氦气或氦气混合气把测试设备的内压增加至测试压力且应使设备内部至少含有10%-20%的氦气含量。于氦检是通过氦穿过漏孔来检漏的，所以焊缝表面若存有油污、焊渣以及设备内部的积水、污垢等都会使泄漏孔暂时阻塞而影响检测结果，因此，测试前必须设备内部清理干净及焊缝表面并用热风装置将设备内部干燥。检漏主要领域：电力工业——高压开关、避雷器、发电厂冷凝器系统；电力工业——电子器件、半导体、传感器和积成电路；

济南气密性泄漏检测仪-安徽伟仪|研发生产(在线咨询)由安徽伟仪科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽伟仪科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!