

安徽批发全合成微乳切削液不锈钢钻孔水乳化切削液

产品名称	安徽批发全合成微乳切削液不锈钢钻孔水乳化切削液
公司名称	安徽锦山润滑油有限公司
价格	1300.00/桶
规格参数	品牌:锦山 产地:滁州 包装:铁桶
公司地址	安徽省滁州市全椒县襄河镇杨桥工业集中区(全椒县御名机电有限公司厂房)
联系电话	0550-2307255 18355053939

产品详情

一、产品简介：微乳切削液是一种生物稳定型的切削液。含油量低于30%，稳定性高，专为各种有色金属及黑色金属包含不锈钢等的切削磨削加工而设计。二、典型数据：项目典型数据浓缩物外观：乳白色液体密度(20℃),kg/cm³：30.95%稀释液外观：半透明乳液5%乳液防锈性钢 无锈斑铝 无锈斑PH值(5%)：9.0消泡性(10min,60次)：通过三、水基切削液使用方法和注意事项：使用方法（调配时先放水，后加液）1，用切削液前，要把机器设备的贮液箱用清水冲洗干净，并进行消毒处理使切削液使用寿命得以延长。如以前是用油性切削油的设备，后用水性切削液，在使用前一定要把旧的切削油清洗干净或用布擦干净，如不能把旧油清除干净就会缩短水性切削液的使用寿命，严重时会导致发臭等后果。2，水性切削液的添加方法：按先加水后加液的顺序添加，切削液初次使用浓度需要偏高一些，如5%~8%，如果用于中央循环冷却系统，可配套加入1%的消毒剂，切削液的浓度要保持5%以上，每3天向贮液箱补充一些新鲜的切削液使用浓度达到5%。3，保持水箱液面清洁不浮油。如果水性切削液的贮液箱有浮油或有导轨油掉下去时需要用勺子将浮油清除，以免发生油盖液起不到降温作用引起切削液变质。4，要根据加工量和工作液的所有时间，要定期全部更换切削液，如：CNC的机床一般一个月更换，更换切削液时必须把液箱用清水冲洗干净。5，当液体发生变质立即换液清洗水箱以免发生工件生锈腐蚀。