

全国质量诚信AAA级品牌企业油井管UTD超声波探伤设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 全国质量诚信AAA级品牌企业油井管UTD超声波探伤设备 |
| 公司名称 | 无锡莱林检测机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:莱林 型号:UTD |
| 公司地址 | 无锡锡山经济开发区蓉盛路5号 |
| 联系电话 | 0510-83781240 |

产品详情

| | | | |
|------|----------|------|----------|
| 品牌 | 莱林 | 型号 | UTD |
| 测量范围 | - | 测量精度 | - |
| 尺寸 | - (mm) | 重量 | - (kg) |

设备的总体描述：

设备采用龙门式钢结构桥架，检测小车机构沿龙门桥架直线运行，钢管原地旋转的探伤方式。探头采用多功能组合式探头，经探头靴与钢管直接接触，在探头与钢管之间形成一层水膜进行声学耦合。探头支架分为三组，每组8个探头，可以分别对钢管全管体的内外纵向伤，内外横向伤，壁厚和分层缺陷进行检测。

检测规格及参数：

- 1.管径：60.3mm~180mm
- 2.管径偏差：± 1%
- 3.壁厚：4.5mm~13.5mm (壁厚/外径 0.2)
- 4.管长：6m~13,5m
- 5.管型：加厚油管，钻杆和平端管，符合api规范。
- 6.钢管直度：机械矫直，最大弯曲度：2mm/m;全长弯曲度不超过15mm.
- 7.椭圆度：最大外径1.5%

8.表面质量：清洁无油，无疏松氧化皮，端部锯切无飞刺。

9.喷标/分选：在线喷标，分选信号输出。

10.探伤速度：15m/分钟。

11.缺陷识别能力：内外壁人工刻槽：25mm×5%壁厚；深度最小：0.3mm；分层缺陷：1/2英寸平底孔，深度:50%壁厚。

12.壁厚测量精度：±0.1mm。

13.端部盲区：纵向端部盲区 100mm

横向端部盲区 100mm + 2 × 壁厚

加厚管端盲区 100mm + 过渡区 + 加厚长度。

14.周向灵敏度差： 3db.

【专业.专注.诚信】

十五年经验累积 专攻无损检测领域

从简单的加工到注重研发，取得数项实用新型专利

2010.09通过iso9001:2008质量管理体系认证

2010.08获得“全国质量诚信aaa级品牌企业”称号

2008.01获得“江苏省质量信得过企业”称号

2008.01获得“江苏省明星企业”称号

【联络我们】

地址：无锡市锡山区锡北镇蓉盛路5号（省道228与省道342交汇处附近）

公交：37路，702路，711路，711区间，723路 小吴巷站下

联系人：尤小姐

联系电话：18912351309

公司网址：www.wxllin.com