

# 众利坚热处理 大型压铸模真空热处理加工厂

产品名称	众利坚热处理 大型压铸模真空热处理加工厂
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

调质热处理正火将钢件加热到临界温度以上30-50℃，保温适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺称为正火。

正火的主要目的是细化组织，改善钢的性能，大型压铸模真空热处理报价，获得接衡状态的组织。

淬火将钢件加热到临界点以上某一温度（45号钢淬火温度为840-860℃，碳素工具钢的淬火温度为760~780℃），保持一定的时间，

然后以适当速度在水（油）中冷却以获得马氏体或贝氏体组织的热处理工艺称为淬火。大型压铸模真空热处理

调质热处理是什么？

淬火+高温回火（终得到索氏体的一种热处理工艺）。可以用空气炉，保护气氛炉，盐浴炉，茶山大型压铸模真空热处理，中频炉等加热淬火，一般在井式炉回火。

调质热处理：淬火后高温回火的热处理方法称为调质热处理。高温回火是指在500-650℃之间进行回火。调质热处理可以使钢的性能，材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。大型压铸模真空热处理调质热处理就是指淬火加高温回火的双重热处理方法，大型压铸模真

空热处理加工厂，其目的是使工件具有良好的综合机械性能。高温回火是指在500-650 之间进行回火。调质热处理也是马氏体的一种回火组织，是铁素体与粒状碳化物的混合物。此时的铁素体已基本无碳的过饱和度，碳化物也为稳定型碳化物。常温下是一种平衡组织。调质热处理回火分高温回火、中温回火和低温回火三类。高温回火：500 ~650 中温回火：300 ~450 低温回火钢件淬硬后，再加热到临界温度以下的某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺称为回火。大型压铸模真空热处理众利坚热处理-大型压铸模真空热处理加工厂由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。“模具真空热处理,钢材真空热处理”选择东莞市众利坚金属科技有限公司，公司位于：东莞市茶山镇卢边工业区，多年来，众利坚热处理坚持为客户提供好的服务，联系人：袁小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。众利坚热处理期待成为您的长期合作伙伴！