

SOLITE蓄电池SLD200-12 12V200AH阀控式铅酸电池 电源配套使用

产品名称	SOLITE蓄电池SLD200-12 12V200AH阀控式铅酸电池 电源配套使用
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	1500.00/只
规格参数	品牌:SOLITE 型号:SLD200-12 产地:12V200AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

SOLITE蓄电池SLD200-12 12V200AH阀控式铅酸电池 电源配套使用

正弦波(或有的写纯正弦波)的当然，其波形和电网上或者发电机发的波形是一样的，而且甚至比电网上获取的电的波形还要完美，但调制出正弦波不是一件简单的事情，需要复杂的控制电路；因此成本必然上升。所以，正弦波UPS一般只在容量超过5KVA的机组，或者在线式以及部分在线互动式机组上才出现，后备机组除非容量很大，不然也是很少的。正弦波拥有对工频变压器的转换，可以负载一切能在市电上使用的设备。但因为成本问题，目前也有很多使用比如：修正正弦波和方波的修正正弦波，即不是一条正弦曲线，而是无数的小线段，使用人为的方法将他们弄成和正弦曲线差不多的样子，就是修正正弦波，修正正弦波也叫修正波，虽然相比方波好，但还是不如正弦波。方波的话就更简单了，非常简单的推勉电路就能做出来，但因为方波波形中从点突然跌到低又到，其间的能量损失也是巨大的，并且如果机组容量很大，这种损失可能会导致机器本身损坏，因此方波系统通常而言，不会在很大的机组上出现，而且通常是几百伏安的小容量且是后备机组的UPS不间断电源里出现。

正弦波转换效率，损耗小其次是修正正弦波再者是方波。

蓄电池容量与放电率的关系：阀控式铅酸蓄电池随着放电电流的增加，电池容量降低。这是因为，电流在极板上的分布是不均匀的，电化学反应电流优先分布在离主体溶液近的表面，这样就导致在电极表面形成硫酸铅而堵塞孔口，电解液扩散困难，不能充分供应多孔电极内部的需要，因而在大电流放电时，活性物质沿厚度方向作用深度有限，电流越大其作用深度越浅，活性物质被利用的程度越低，蓄电池所给出的容量也就越小。又由于极化和内阻的存在，在高电流密度下电压降损失的增加，使蓄电池端电压迅速下降，也是使容量降低的原因。

蓄电池作为站内直流系统的备用电源，要求平时保持在一定的充电水平，以便在直流屏高频开关电源或硅整流装置交流失电，发生故障导致不能输出直流电源时，能及时投入，从而不影响站内直流设备和直流回路的正常运行。因此，蓄电池本身性能应能满足其容量、电压在一定时间内（包括直流电源装置检

修期间)，维持在较高水平。只有这样，才能保证站内直流系统的安全可靠运行。

蓄电池原理：在充电时，电能转化为化学能，放电时化学能又转化为电能。电池在放电时，金属铅是负极，发生氧化反应，被氧化为硫酸铅；二氧化铅是正极，发生还原反应，被还原为硫酸铅。电池在用直流电充电时，两极分别生成铅和二氧化铅。移去电源后，它又恢复到放电前的状态，组成内部动态平衡的化学电池。铅蓄电池是能反复充电、放电的电池，又叫做二次电池。

蓄电池使用说明（一）、使用方法1.蓄电池红色为正极，黑色为负极，请正确连接；2.该电池为荷电出厂，用户可直接使用，如出厂时间较长，使用前应进行补充电；3.电池的安装和线路的连接应由人员进行。（二）、维护保养及注意事项1、蓄电池应在室温、干燥、清洁及通风良好的环境中储存，避免阳光直射，远离热源；2、保持蓄电池外部及接线处的清洁、干燥；3、建议室温环境中给电池充电，冬季应采取保温防冻措施；4、保持蓄电池边侧气孔畅通；6、电解液对皮肤、眼睛、衣物等均有腐蚀作用，应注意预防电解液溢出。（三）、常见问题：1、过放电：由于用户使用设备没有低压保护，确保电池不低余10V补电；2、充电接反：如果严重接反充电，电压会越充越低，尽力避免；3、电池短路：电池短路会造成电池烧坏，甚至鼓起直至报废；4、电池没电压：电池已经损坏，停止使用；5、电池鼓起：内部极板短路直接报废停止使用；6、液体溢出：有液体应擦拭干净以免腐蚀其它金属物品，有少量溢出不影响使用；7、运输摔裂：造成摔裂的应立即停止使用。

1、采用钢壳组合结构，可积木式安装，占地面积小，占空间尺寸小，空间适应性强，便于安装在各种复杂的现场；

2、采用阻燃性PVC材料包裹的软连接条，极大地减小了接触电阻，避免了因接触电阻大引起的电池组内压降，使电池组供电效率更高；3、软连接条预留了连接可靠的检测头，杜绝监控连接虚焊或虚接而导致的监控信号错误，提高蓄电池监控工作的可靠性；力宝蓄电池4、采用插拔式面板，使维护检查更方便省事；5、独特的板栅合金配方和正极板加厚设计，提高极板耐腐蚀能力；6、体积比能量(47.33Ah / dm³)和重量比能量(15.38Ah / kg)高，即同样容量的电池单体体积、重量比其他铅酸电池小而轻，在国内处地位；7、力宝电池内部采用极群支撑技术，消除了电池卧放时因重力作用对极群焊接部位产生的应力，使焊接部位的腐蚀速度小，杜绝电池内部断路，保证电池运行安全，提高电池使用寿命；8、针对正极板在使用过程中必然产生的生长现象，采用控制生长方向技术，使正极板向预留空间生长，消除电池因正极板生长导致的内部短路；9、壳盖采用加强设计，杜绝使用过程中电池鼓胀变形破裂，提高电池的抗振性及抗冲击性；10、电池在寿命期内电解质会被消耗，4、5年内普通电池AGM隔膜会因此产生弹性疲劳，使隔膜与极板之间产生隔断，终止电解质的传输，使电池寿命过早终止；力宝蓄电池采用极群预压缩技术，保证电池在整个寿命期内保持必需的隔膜压缩比，给蓄电池提供畅通的电解质传输通道；

11、一体化大容量电池采用高、宽极板设计，降低了大容量电池的成本，避免内部并联带来的不可靠和体积庞大，消除极板数量增加引起的电池内部散热困难，杜绝因电池内部温升引起的容量降低和热失控的可能性。

SOLITE蓄电池SLD200-12 12V200AH阀控式铅酸电池 电源配套使用