供应振动传感器供应设备

产品名称	供应振动传感器供应设备
公司名称	山东银动信息科技有限公司
价格	6299.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场6号楼2单元809-1室（注册地址）
联系电话	0531-88883789 15588893931

产品详情

一、系统概述。

通过智能传感器和无线的物联网技术，实时掌控旋转设备的运行状态，及时发现设备隐患、预防设备故障、杜绝设备事故，确保设备的安全稳定运行是实现设备智能化管理

方法。

为此，山东中诚和润科技发展有限公司采用物联网技术、无线技术、嵌入式技术、振动传感技术、温度传感技术、低功耗技术、AIT加密算法等技术研发了温度和振动监测系统，通过实时检测设备的温度和振动这两个最直接、最有效、最科学的指标，实时监视设备运行状态，协助设备管理人员能够及时设备隐患，实现设备的预短性维修，帮助企业全面提升设备的管理水平。

二、产品组成

振动传感器、温度传感器磁性底座组成。

三、应用场景。

煤矿、化工、冶金、发电、建材、汽车、机械制造、军工和科研教学等诸多领域的电机、减速机风机、发电机、空压机、离心机、水泵等旋转设备振动和温度的在线测量。

四、智能传感器技术性能及选型

ZCT2000-1TD单轴温振动传感器

输出方式：单轴温振动4-20MA/485输出

振动测量范围：（mm/s）：0-1000um 0-500um 0-100um 0-50um

振动测量精度：±1.5%

分辨率：0.01mm

振动测量方向：单轴

频率范围（Hz）：10-1600

温度测量范围（°C）-40-150

温度测量精度（°C）±0.5

信号传输：485/4-20MA

传输：有线

检测周期：实时

发送条件：实时

供电方式：外供电

供电电压：24V

连线：4线（485）,3线（4-20MA）

安装方式：螺栓或磁吸（客户要求）

五、产品尺寸

1、有线类（485,4-20mA）

外径：∮24mm

高度：58mm=48mm(壳体)+10mm(螺柱或磁体)

六、产品安装

１、从包装箱中取出传感器,

有线的：将电源和通讯线正确连接。

２、读取标识：

485的：通讯485通讯读取设备地址。

３、配置：

485的：将设备地址配置到监控系统。

４、将传感器固定在需要测量的位置。

磁吸的：将传感器直接吸附在设备的振动测量位置。

螺栓的：将传感器底部的§８×10mm的螺栓拧紧在设备的振动测量位置。

七、引用标准

GB/T 29531-2013《泵的振动测量与评价方法》

GB 4832-1984《大电机振动测定方法》

GB/T 10068.2-1988《旋转电机振动测定方法及限值 振动限值》

GB14711-93《中小型旋转电机安全通用要求》

GB/T 33904-2017《工业物联网仪表服务协议》

GB/T 34072-2017《物联网温度变送器规范》