

江苏镇江石英砂雪花白金刚砂研磨材料用

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 江苏镇江石英砂雪花白金刚砂研磨材料用 |
| 公司名称 | 创圆工业技术（广州）有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址） |
| 联系电话 | 13826175440 |

产品详情

烧结彩色石英砂与普通染色砂有什么区别？

答：

对于目前市场需求的各类彩砂产品多种多样，这里主要介绍我厂生产的烧结彩色石英砂产品，此类产品可以说是结合了石英砂的优点和彩砂颜色上的需求，大大提高了使用者良好的使用效果。烧结彩色石英砂与普通染色砂的区别：

一、我们来说一下普通染色石英砂

1.人工上色石英砂：是经过特制石英砂染制而成的，具有不腿色的特点,弥补了天然石英砂的色彩不鲜艳及色彩品种少等缺点，色彩牢固、好、不褪色。

2.天然彩色石英砂：彩色石英砂其原料主要来源于精制石英砂、但他色彩少，主要以白色为主。

上述使其优点，但是其缺点是上色石英砂虽然石英砂本身具有耐酸碱的性能，但是其颜色经过酸碱环境后会有褪色现象出现，使用年限有所缩短。

二、烧结彩色石英砂的制作工艺

1.将石英砂颗粒通过特殊磨圆处理，使之颗粒圆滑，并经过多级分筛处理，进行粒度配比，优化粒度级配，加大堆积密度；

2.经过化学键烧结于石英砂上，色彩牢固永恒；并且丰富多彩，品种齐全，可以满足客户的多种需求；

3.硬度高，耐磨性好，与环氧、聚氨脂等树脂结合性能优越。

经过烧结处理后的石英砂和颜色融为一体，可以说同样具有了耐酸碱的性能。大大提高了使用寿命。

玻璃行业生产离不开原材料石英砂产品，高品质的玻璃制品需求的石英砂标准较高。目前的石英砂应用玻璃行业的原材料正在逐年减少。石英砂含铁量玻璃瓶的影响尤为重要，石英砂的含铁量标准：F203《0.08，0.07，0.05，0.035，0.02》>>靠前个，80PPM（80目）第二70PPM（70目）在求购石英砂的过程中，石英砂的颗粒度和颗粒度组成是重的质量指标，颗粒度的大小决定熔化的质量。过大难融化，并在生产过程中产生结石、条纹现象。细的石英砂熔化速度快，但过细的沙容易飞扬、结团，使配合料混合不均匀。石英砂又称为硅沙，它的主要成分是SiO₂，含量：98.5%-99.5%以上，含有：Al₂O₃、TiO₂、CaO、MgO、Fe₂O₃、R₂O等杂质。在投料过程中，过细的部分及易被燃烧的气体带入蓄热室堵塞筒子砖，降低窑炉的使用寿命，甚至被迫停产，造成巨大的损失，同时使玻璃成分发生变化。因此要严格控制石英砂的颗粒度组成。

铁含量越低，对玻璃瓶子的亮度越好；在玻璃原料中常常含有铁的氧化物。它对玻璃的生产带来不良影响。尤其是明料玻璃瓶器皿制品，如配合料中的铁含量超过要求，玻璃的透明度将下降，玻璃制品将着成黄绿色。玻璃配合料中石英砂不但含铁量高，而且用量也较大，所以当玻璃制品有较高要求时，除了在选择铁含量较小的石英砂外，有必要时还应对配合料进行除铁。配合料在配制过程中，有可能混入一些外来铁杂质，例如设备磨损混入的铁、设备零件、铁钉、螺丝等掉入到配合料中的铁，碎玻璃处理不当带入的铁等。因此，在人工配合料时，较好在筛子上安装一些较久磁铁或电磁铁，以便把配料过程中混入的铁除去，这种措施在生产中起到了较好的除铁作用，提高了玻璃制品的透明度。