

喷涂加工价格 合肥创伟力和

产品名称	喷涂加工价格 合肥创伟力和
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

效益，这个就是使用涂装生产线的较佳优势，在工业化生产的今天，其产生的效率也是非常不错的。

涂装生产线主要由前处理电泳线、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。

涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷；采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

上挂工要注意：上挂后要保证挂具牢固，稳妥，有多个颜色连续喷涂的要做好间隔距离和颜色标识，以便喷涂工换台、换粉。

在喷涂作业前，喷涂加工价格，应调整好机子和喷，喷塑新工件静电在80KV以上，返工工件60~80KV，粉桶塑粉要保持流化，钣金件喷涂加工，保证出粉雾化效果良好。如果为节约成本，利用回收粉的话，要注意过筛后按三分之一配比使用，喷与工件面尽量保持20公分距离，并垂直平行走。7喷漆时，油漆要按油漆品种，在作业前半小时调制好油漆粘稠度，使其能充分溶解，然后调试好喷流量使达到雾化效果，喷涂时喷和工件保持在20~25公分距离，走密度和压要保证均匀到位。

下挂工卸门面等工件时。要注意不同工件的炉温，保持适合的塑粉固化、烤纸和油漆的温度，并认真检查工件的喷涂质量，发现问题及时反映给喷工，新站综合开发试验区喷涂，下挂后，要求按不同的客户订整齐配套放好，喷涂不合格工件要及时挑出，并通知喷工，喷涂加工厂，并上挂返工。

注意事项：

?作业人员注意做好防护工作，以免伤害到身体

?作业完成后要注意设备、喷的清洁保养工作，以延长其使用寿命。

金件喷涂：钣金件喷涂：钣金工艺处理程序中表面处理、喷涂(喷漆或喷粉)是必备的流程，一般步骤是进行表面处理、喷漆、烘干后，就可进行包装完工。钣金件的涂装中，用静电喷塑设备(喷粉)对钣金喷塑已然成为主流。

喷涂加工价格-合肥创伟力和(推荐商家)由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司为客户提供“ 各类钣金件喷塑,汽车配件喷塑,家电配件喷塑 ”等业务，公司拥有“ 创伟 ”等品牌，专注于其它等行业。 ，在合肥荣事达第六工业园内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：沈先生。