

# 株洲co2激光打标机 co2激光打标机 贝丝自动化科技

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 株洲co2激光打标机 co2激光打标机<br>贝丝自动化科技 |
| 公司名称 | 东莞市贝丝自动化科技有限公司                 |
| 价格   | 面议                             |
| 规格参数 |                                |
| 公司地址 | 东莞市石碣镇桔洲合和街1号贝丝科技3楼            |
| 联系电话 | 13598000383 13598000383        |

## 产品详情

### 二氧化碳激光打标机常见故障问题有哪些

振镜扫描头表现出的几种主要问题：

标准的正方形打印成梯形或菱形；

正方形边框发生枕形或桶形变形。

#### 4. 振镜扫描头打印失真的解决方法：

产生枕形或桶形失真是振镜打标的一种固有现象，它是由振镜扫描方式所决定的。解决的方法是对失真进行信号校正；

校正的方法有两种，一种是硬件校正，目前用的较少。另一种就是软件校正，这是目前我们用得较多的一种；

硬件校正的方法是将D/A卡输出的模拟信号通过一块校正卡按照一定的规律改变其电压值，再将信号传送到振镜头；

软件校正的方法是打标软件本身附带有校正功能，株洲co2激光打标机，在打标过程中，先将数字信号按照一定的方法进行处理，然后再将信号传送给D/A卡。

### 二氧化碳激光打标机激光管亮电压表有指示什么问题

出光不正常导光关节发热

常见于导光关节松动及激光管没装正。检查方法：同光校正。排除措施：更换或调整导光节，校正光路。

### 激光功率下降

常见于激光管老化。检查：用万用表电压档检查调压器，长沙co2激光打标机，用高压表检查激光管的工作电压。处理：更换老化的激光管，及调换损坏的元件。

### 激光管不亮

电压表有指示常见于供电线有开路。及脚踏开关或手动开关接触不良。检查：用万用表测量。处理：修理或更换。

### 电压表无指示

常见保险丝断，或电路有开路。检查用万用表测量。处理：更换保险丝，或接通电路。

### 电源指示灯不亮

常见保险丝断，进线接触不良，指示灯线路不良或指示灯已坏。检查：检查保险丝，检查电源进线，检查指示灯回路。处理：更换保险丝，修复导线及更换指示灯。连续烧保险丝常见于机内有短路，及机内有严重污物。检查：逐级查线，多为高压部分有短路。处理：修复短路，清除污物。

机内有放电声或电弧光常见机内有尘埃，积水或空气湿度太大及有腐蚀性气体。检查：在暗处观察放电点。处理：清除尘埃、积水等物，更换工作环境。

### 激光输出不稳

见于CO2激光打标机内有接触不良之处，机内有轻微断续短路点。检查：逐级查线。处理：更换导线，恩施co2激光打标机，重新焊接线头，co2激光打标机，清洁处理。

1、激光打标机是用激光束在各种不同的物质表面打上的标记。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，从而刻出精美的图案、商标和文字。

2、激光打标机主要分为，CO2激光打标机，半导体激光打标机、光纤激光打标机和YAG激光打标机，激光打标机主要应用于一些要求更精细、精度更高的场合。

3、应用于电子元器件、集成电路（IC）、电工电器、手机通讯、五金制品、工具配件、精密器械、眼镜钟表、首饰饰品、汽车配件、塑胶按键、建材、PVC管材。

株洲co2激光打标机-co2激光打标机-贝丝自动化科技由东莞市贝丝自动化科技有限公司提供。东莞市贝丝自动化科技有限公司是一家从事“MPO研磨机,激光手持焊接机,激光塑料焊接,激光切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“BASEAST”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使贝丝自动化科技在电焊设备与器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！